

Bohrstangenrohlinge

Boring bar blanks

Barres brutes

Ohne innere Kühlschmierstoffzufuhr

Without central coolant feed

Sans arrosage central

Ausführung:

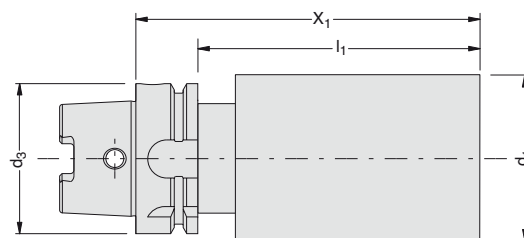
Kegel einschließlich Bund gehärtet, mind. HRC 56+4, Kegel geschliffen. Zylindrischer Bereich (d_1) ungehärtet zum Weiterbearbeiten.

Construction:

Taper including collar, hardened min. HRC 56+4, taper ground. Cylindrical range (d_1) unhardened for further machining.

Construction:

Cône et emplacement de pince traité min.HRC 56+4, cône rectifié en plongée. Cylindrique (d_1) sans traitement pour usinages complémentaires.



HSK-A

d_3	d_1	X_1	l_1	kg	Bestell-Nummer Order Number No de cde.
50	63,5	200	174	4,5	246 001
63	80,5	250	224	9,2	246 002
100	95,5	250	221	14,4	246 003

DIN 69 893
HSK

A