

# Bohrstangenrohlinge

Boring bar blanks

Barres brutes

**DIN 69 871-A**

Ohne innere Kühlschmierstoffzufuhr

Without central coolant feed

Sans arrosage central

## Ausführung:

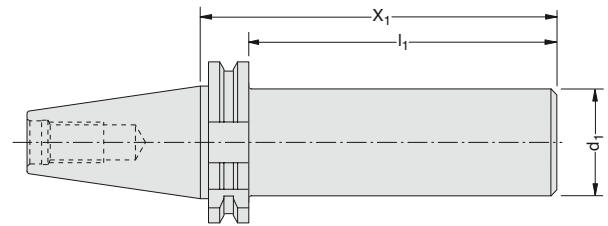
Kegel einschließlich Bund gehärtet,  
mind. HRC 56+4, Kegel geschliffen.  
Zylindrischer Bereich ( $d_1$ ) ungehärtet  
zum Weiterbearbeiten

## Construction:

Taper including collar, hardened  
min. HRC 56+4, taper ground.  
Cylindrical range ( $d_1$ ) unhardened  
for further machining.

## Construction:

Cône et emplacement de pince traité  
min. HRC 56+4, cône rectifié en plongée.  
Cylindrique ( $d_1$ ) sans traitement pour  
usinages complémentaires.



## Steilkegelgröße

Taper size

Dimension du cône

## Bestell-Nummer

Order Number

No de cde.

	$d_1$	$X_1$	$l_1$	kg	
40	60,5	160	140,9	4,0	<b>190 051 T 013 815</b>
50	95,5	160	140,9	10,2	<b>190 041 T 013 960</b>
50	95,5	250	230,9	15,2	<b>190 042 T 013 960</b>