

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite F 1.3 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page F 1.3 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.3 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

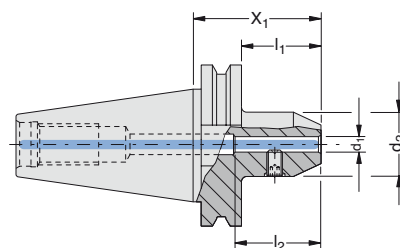
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
über $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
above $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
au delà $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$



**DIN 69 871
-A/AD**



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille fileté pour le serrage
de l'outil

	Steilkegelgröße						kg	Bestell-Nummer Order Number No de cde.
	Taper size							
	Dimension du cône							
	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2			
40	6	50	25	30,9	40	0,9	185 003 T 013 815	
40	8	50	28	30,9	40	1,0	185 007 T 013 815	
40	10	50	35	30,9	44	1,1	185 012 T 013 815	
40	12	50	42	30,9	49	1,1	185 016 T 013 815	
40	14	50	44	30,9	49	1,1	185 086 T 013 815	
40	16	35	48	15,9	52	1,2	185 025 T 013 815	
40	16	63	48	43,9	52	1,4	185 021 T 013 815	
40	18	63	50	43,9	52	1,4	185 091 T 013 815	
40	20	35	50	15,9	54	1,2	185 034 T 013 815	
40	20	63	52	43,9	54	1,4	185 031 T 013 815	
40	25	35	50	15,9	59	2,2	185 046 T 013 815	
40	25	100	65	80,9	59	2,4	185 043 T 013 815	
40	32	100	72	80,9	63	2,4	185 052 T 013 815	

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B, lange Ausführung

Adapter sleeves for parallel shanks, long version

Réductions pour outils queue cylindrique, version longue

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite F 1.3 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page F 1.3 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.3 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

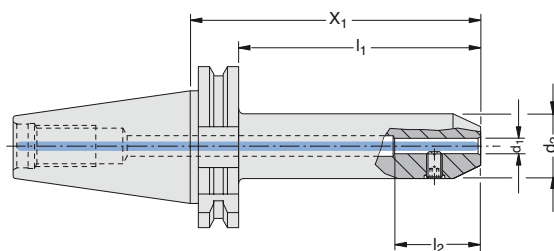
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
über $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
above $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
au delà $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage
de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Bestell-Nummer
							Order Number No de cde.
40	6	120	25	100,9	40	1,2	185 028 T 013 815
40	6	160	25	140,9	40	1,3	185 096 T 013 815
40	8	120	28	100,9	40	1,2	185 029 T 013 815
40	8	160	28	140,9	40	1,4	185 009 T 013 815
40	10	120	35	100,9	44	1,5	185 038 T 013 815
40	10	160	35	140,9	44	1,8	185 082 T 013 815
40	12	120	42	100,9	49	1,8	185 039 T 013 815
40	12	160	42	140,9	49	2,2	185 084 T 013 815
40	14	120	44	100,9	49	2,0	185 048 T 013 815
40	14	160	44	140,9	49	2,5	185 089 T 013 815
40	16	120	48	100,9	52	2,1	185 049 T 013 815
40	16	160	48	140,9	52	2,7	185 026 T 013 815
40	18	120	50	100,9	52	2,2	185 058 T 013 815
40	18	160	50	140,9	52	2,8	185 092 T 013 815
40	20	120	52	100,9	54	2,2	185 059 T 013 815
40	20	160	52	140,9	54	2,8	185 035 T 013 815
40	25	120	65	100,9	59	2,9	185 068 T 013 815
40	25	160	65	140,9	59	3,9	185 047 T 013 815
40	32	120	72	100,9	63	3,7	185 069 T 013 815
40	32	160	72	140,9	63	4,8	185 056 T 013 815
40	40	120	90	100,9	73	2,6	185 065 T 013 815

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite F 1.3 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page F 1.3 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.3 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

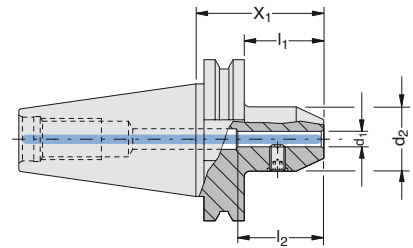
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
über $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
above $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
au delà $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$



**DIN 69 871
-A/AD
B**

Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille fileté pour le serrage
de l'outil

	Steilkegelgröße						kg	Bestell-Nummer Order Number No de cde.
	Taper size							
	Dimension du cône							
	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2			
50	6	63	25	43,9	40	3,0	185 004 T 013 960	
50	8	63	28	43,9	40	2,9	185 008 T 013 960	
50	10	63	35	43,9	44	2,9	185 013 T 013 960	
50	12	63	42	43,9	49	3,1	185 017 T 013 960	
50	14	63	44	43,9	49	3,2	185 087 T 013 960	
50	16	63	48	43,9	52	3,2	185 021 T 013 960	
50	18	63	50	43,9	52	3,3	185 091 T 013 960	
50	20	63	52	43,9	54	3,2	185 031 T 013 960	
50	25	80	65	60,9	59	3,9	185 041 T 013 960	
50	32	100	72	80,9	63	4,6	185 052 T 013 960	
50	40	100	80	80,9	73	4,8	185 062 T 013 960	

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B, lange Ausführung

Adaptor sleeves for parallel shanks, long version

Réductions pour outils queue cylindrique, version longue

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite F 1.3 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page F 1.3 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.3 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

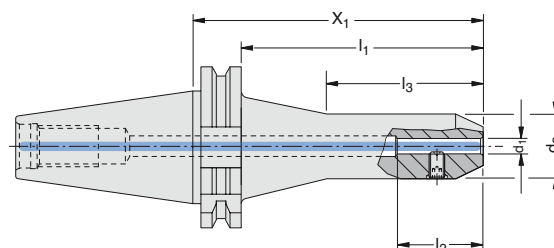
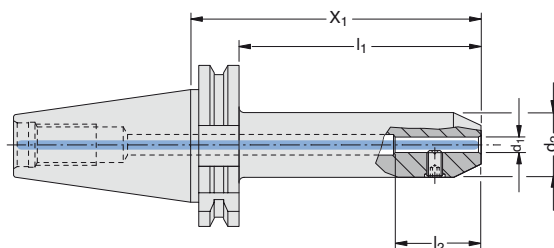
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
über $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
above $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
au delà $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$



Verstärkte Ausführung:
Reinforced version:
Version renforcée:

Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage
de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	l_3	kg	Bestell-Nummer Order Number No de cde.
50	6	120	25	100,9	40	–	3,2	185 028 T 013 960
50	6	160	25	140,9	40	100	3,3	185 096 T 013 960*
50	8	120	28	100,9	40	–	3,1	185 029 T 013 960
50	8	160	28	140,9	40	100	3,3	185 009 T 013 960*
50	10	120	35	100,9	44	–	3,3	185 038 T 013 960
50	10	160	35	140,9	44	–	3,6	185 082 T 013 960
50	12	120	42	100,9	49	–	3,5	185 039 T 013 960
50	12	160	42	140,9	49	–	3,9	185 084 T 013 960
50	14	120	44	100,9	49	–	3,6	185 048 T 013 960
50	16	120	48	100,9	52	–	3,8	185 049 T 013 960
50	16	160	48	140,9	52	–	4,4	185 026 T 013 960
50	18	120	50	100,9	52	–	3,8	185 058 T 013 960
50	20	120	52	100,9	54	–	4,0	185 059 T 013 960
50	20	160	52	140,9	54	–	4,6	185 035 T 013 960
50	25	120	65	100,9	59	–	4,9	185 068 T 013 960
50	25	160	65	140,9	59	–	5,9	185 047 T 013 960
50	32	120	72	100,9	63	–	4,7	185 069 T 013 960
50	32	160	72	140,9	63	–	5,8	185 056 T 013 960
50	50	120	95	100,9	83	–	5,9	185 075 T 013 960

* verstärkte Ausführung

* reinforced version

* version renforcée

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 E

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, Seite F 1.4 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, page F 1.4 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.4 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

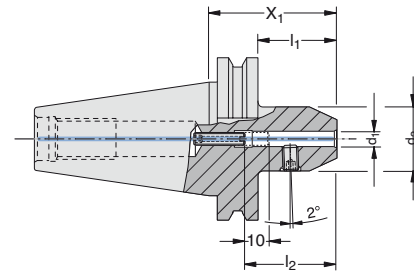
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
über $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
above $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
au delà $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$



**DIN 69 871
-A/AD**



Lieferumfang:
Mit Gewindestiften zum Befestigen und
zur Längeneinstellung des Werkzeuges

Delivery:
With thread pins for clamping and
adjustment of the tool

Livraison:
Avec goupille filetées pour le serrage et le
réglage en longueur de l'outil

	Steilkegelgröße						kg	Bestell-Nummer Order Number No de cde.
	Taper size							
	Dimension du cône							
	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2			
40	6	50	25	30,9	38	1,0	212 003 T 013 815	
40	8	50	28	30,9	38	1,0	212 007 T 013 815	
40	10	50	35	30,9	42	1,2	212 012 T 013 815	
40	12	50	42	30,9	47	1,2	212 016 T 013 815	
40	14	50	44	30,9	47	1,3	212 086 T 013 815	
40	16	63	48	43,9	50	1,4	212 021 T 013 815	
40	18	63	50	43,9	50	1,4	212 091 T 013 815	
40	20	63	52	43,9	52	1,4	212 031 T 013 815	
40	25	100	65	80,9	58	2,4	212 043 T 013 815	
40	32	100	72	80,9	61	2,8	212 052 T 013 815	

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 E, lange Ausführung

Adaptor sleeves for parallel shanks, long version

Réductions pour outils queue cylindrique, version longue

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, Seite F 1.4 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, page F 1.4 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.4 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

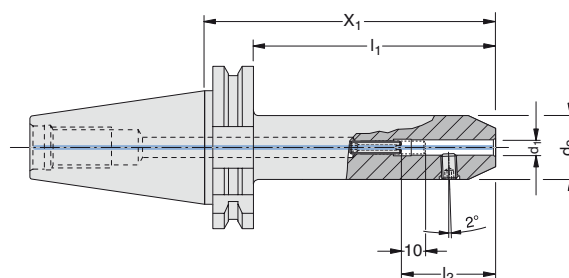
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$



Lieferumfang:
Mit Gewindestiften zum Befestigen und
zur Längeneinstellung des Werkzeuges

Delivery:
With thread pins for clamping and
adjustment of the tool

Livraison:
Avec goupille fileté pour le serrage et le
réglage en longueur de l'outil

Steilkegelgröße

Taper size

Dimension du cône

Bestell-Nummer

Order Number

No de cde.

	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	
40	6	120	25	100,9	38	1,2	212 028 T 013 815
40	6	160	25	140,9	38	1,3	212 096 T 013 815
40	8	120	28	100,9	38	1,2	212 029 T 013 815
40	8	160	28	140,9	38	1,4	212 009 T 013 815
40	10	120	35	100,9	42	1,5	212 038 T 013 815
40	10	160	35	140,9	42	1,8	212 037 T 013 815
40	12	120	42	100,9	47	1,8	212 039 T 013 815
40	12	160	42	140,9	47	2,2	212 084 T 013 815
40	14	120	44	100,9	47	2,0	212 048 T 013 815
40	16	120	48	100,9	50	2,1	212 049 T 013 815
40	16	160	48	140,9	50	2,7	212 025 T 013 815
40	18	120	50	100,9	50	2,2	212 058 T 013 815
40	20	120	52	100,9	52	2,2	212 059 T 013 815
40	20	160	52	140,9	52	2,8	212 034 T 013 815
40	25	120	65	100,9	58	2,9	212 068 T 013 815
40	25	160	65	140,9	58	3,9	212 046 T 013 815
40	32	120	72	100,9	61	3,7	212 069 T 013 815
40	32	160	72	140,9	61	4,8	212 056 T 013 815

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 E

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, Seite F 1.4 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, page F 1.4 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.4 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

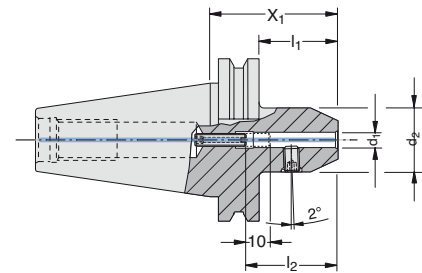
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
über $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
above $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
au delà $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$



**DIN 69 871
-A/AD**



Lieferumfang:
Mit Gewindestiften zum Befestigen und
zur Längeneinstellung des Werkzeuges

Delivery:
With thread pins for clamping and
adjustment of the tool

Livraison:
Avec goupille filetées pour le serrage et le
réglage en longueur de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Bestell-Nummer
							Order Number
							No de cde.
50	6	63	25	43,9	38	2,9	212 004 T 013 960
50	8	63	28	43,9	38	3,0	212 008 T 013 960
50	10	63	35	43,9	42	3,0	212 013 T 013 960
50	12	63	42	43,9	47	3,2	212 017 T 013 960
50	14	63	44	43,9	47	3,3	212 087 T 013 960
50	16	63	48	43,9	50	3,3	212 021 T 013 960
50	18	63	50	43,9	50	3,3	212 091 T 013 960
50	20	63	52	43,9	52	3,3	212 031 T 013 960
50	25	80	65	60,9	58	3,9	212 041 T 013 960
50	32	100	72	80,9	61	4,7	212 052 T 013 960
50	40	100	80	80,9	71	5,6	212 062 T 013 960

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 E, lange Ausführung

Adapter sleeves for parallel shanks, long version

Réductions pour outils queue cylindrique, version longue

DIN 69 871-AD

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, Seite F 1.4 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, page F 1.4 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.4 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

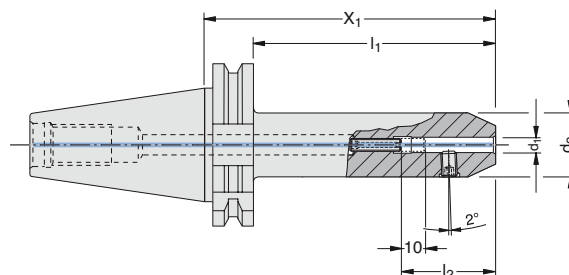
Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
über $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
above $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1 + 0,005$
au delà $\varnothing 18$ $d_1 + 0,007$



Lieferumfang:
Mit Gewindestiften zum Befestigen und
zur Längeneinstellung des Werkzeuges

Delivery:
With thread pins for clamping and
adjustment of the tool

Livraison:
Avec goupille filetées pour le serrage et le
réglage en longueur de l'outil

Steilkegelgröße

Taper size

Dimension du cône

Bestell-Nummer

Order Number

No de cde.

	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	
50	6	120	25	100,9	38	3,1	212 028 T 013 960
50	8	120	28	100,9	38	3,2	212 029 T 013 960
50	10	120	35	100,9	42	3,3	212 038 T 013 960
50	12	120	42	100,9	47	3,5	212 039 T 013 960
50	14	120	44	100,9	47	3,6	212 048 T 013 960
50	16	120	48	100,9	50	3,8	212 049 T 013 960
50	18	120	50	100,9	50	3,8	212 058 T 013 960
50	20	120	52	100,9	52	4,0	212 059 T 013 960
50	25	120	65	100,9	58	4,9	212 068 T 013 960