

Zwischenhülsen für Morsekegelschäfte DIN 228 BK

Adaptor sleeves for morse taper shanks

Réductions pour outils à queue cône Morse

DIN 69 871-B

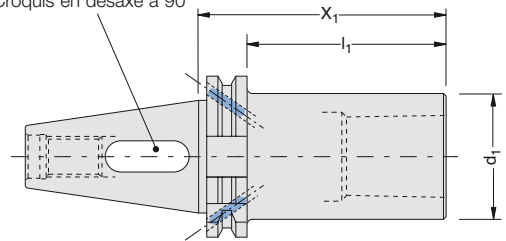
Zulässige Rundlaufabweichung des Steilkegels zum Innenkegel = 0,008 mm

Permissible concentricity deviation of the steep taper from the inner taper = 0,008 mm

Tolérance de concentricité du cône extérieur par rapport au cône intérieur = 0,008 mm



Um 90° versetzt gezeichnet
Drawn with 90° offset
Croquis en désaxé à 90°



Steilkegelgröße <i>Taper size</i> Dimension du cône	Morsekegelgröße <i>Morse taper size</i> Dimension du cône morse	X_1	d_1	l_1	kg	Bestell-Nummer <i>Order Number</i> No de cde.
40	MK 1	50	25	30,9	1,1	182 013 T 015 825
40	MK 2	50	32	30,9	1,1	182 022 T 015 825
40	MK 3	70	40	50,9	1,0	182 037 T 015 825
40	MK 4	95	48	75,9	1,3	182 048 T 015 825
50	MK 1	45	25	25,9	3,1	182 012 T 015 826
50	MK 2	60	32	40,9	3,0	182 024 T 015 826
50	MK 3	65	40	45,9	3,2	182 036 T 015 826
50	MK 4	95	48	75,9	3,3	182 048 T 015 826



Zwischenhülsen DIN 6364 für Morsekegelschäfte DIN 228 A

Adaptor sleeves for morse taper shanks

Réductions pour outils à queue cône Morse

DIN 69 871-B

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, Seite F 1.1 und F 7.1

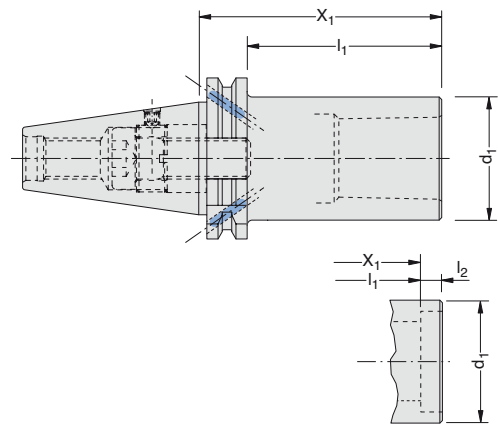
Spare parts and service keys see
accessories, page F 1.1 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page F 1.1 et F 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zum Innenkegel = 0,008 mm

Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the inner taper
= 0,008 mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport au cône intérieur
= 0,008 mm



Lieferumfang:
Mit Gewindestift, Gewinding und
Zylinderschraube

Delivery:
With thread pin, threaded ring and
cap screw

Livraison:
Avec goupille filetée, bague filetée et vis
cylindrique

Steilkegelgröße <i>Taper size</i> Dimension du cône	Morsekegelgröße <i>Morse taper size</i> Dimension du cône morse	X_1	l_1	l_2	d_1	kg	Bestell-Nummer <i>Order Number</i> No de cde.
40	MK 1	50	30,9	-	25	1,1	180 013 T 015 825
40	MK 2	50	30,9	-	32	1,1	180 022 T 015 825
40	MK 3	70	50,9	-	40	1,1	180 037 T 015 825
40	MK 4	95	75,9	-	48	1,4	180 077 T 015 825
50	MK 3	65	45,9	-	40	3,4	180 036 T 015 826
50	MK 4	70	50,9	-	48	3,0	180 074 T 015 826
50	MK 5	100	80,9	18	78	4,7	180 054 T 015 826

**DIN 69 871
-B**

