

Fräserdorne DIN 6358 für Fräser mit Längs- und Quernut

Milling machine arbors for milling cutters with longitudinal or transverse drive

Mandrins porte-fraises pour fraises à entraînement longitudinal ou transversal

DIN 2080

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite F 4.1 und F 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page F 4.1 and F 7.1

Pièces de rechange et clés de service: voir
accessoires, page F 4.1 et F 7.1

Ohne innere Kühlschmierstoffzufuhr

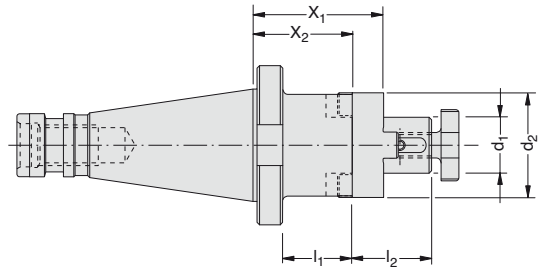
Without central coolant feed

Sans arrosage central

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zum Zapfen $d_1 = 0,01$ mm

Permissible concentricity deviation
of steep taper from the journal
 $d_1 = 0,01$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport au tenon de serrage
 $d_1 = 0,01$ mm



Lieferumfang:
Mit Fräseranzugsschraube, Paßfeder mit
Gewinde für Abdrückschraube und
Mitnehmerring

Delivery:
With cutter retaining screw, feather key
with threaded hole for push-out screw,
clutch drive ring

Livraison:
Avec boulons de serrage, clavette
fixée par vis avec filetage pour boulon de
dégagement et bague d'entraînement

| Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône | Fräseraufnahme Shell-mill adaptor Ø alésage fraise | | | | | | | Bestell-Nummer Order Number No de cde. | |
|--|--|-------|-------|-------|-------|-------|-----|--|--|
| | d_1 | X_1 | X_2 | l_1 | l_2 | d_2 | kg | | |
| 40 | 22 | 51,6 | 39,6 | 27,8 | 31 | 40 | 1,3 | 195 085 T 010 229 | |
| 40 | 27 | 51,6 | 39,6 | 27,8 | 33 | 48 | 1,4 | 195 088 T 010 229 | |
| 40 | 32 | 51,6 | 37,6 | 25,8 | 38 | 58 | 1,8 | 195 091 T 010 229 | |
| 40 | 40 | 51,6 | 37,6 | 25,8 | 41 | 70 | 2,3 | 195 043 T 010 229 | |
| 50 | 22 | 55,2 | 43,2 | 28,0 | 31 | 40 | 3,4 | 195 085 T 010 048 | |
| 50 | 27 | 55,2 | 43,2 | 28,0 | 33 | 48 | 3,6 | 195 088 T 010 048 | |
| 50 | 32 | 55,2 | 41,2 | 26,0 | 38 | 58 | 3,7 | 195 091 T 010 048 | |

DIN 2080

D