

Induktionsschrumpfgerät

Induction Shrinkage Device



WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.



Das neue Induktionsschrumpfgerät **SHRINK-MASTER-2** ist die Weiterentwicklung des bewährten SHRINK-MASTER HL-1 und bietet die Möglichkeit, in ein preiswertes Schrumpfgerät zu investieren. Durch die modulare Bauweise kann das Gerät bei Bedarf nach dem Baukastenprinzip aufgerüstet werden.

Der **SHRINK-MASTER-2** ermöglicht das schnelle Ein- und Ausschumpfen von Vollhartmetall- und HSS-Werkzeugen mit Schaftdurchmessern von 3 – 32 mm und einer Schafttoleranz von h_6 oder h_5 .

Die leistungsstarke Spule mit 13 kW Nennleistung ist an einer stabilen Säule befestigt und bietet 550 mm Freiraum. Dies erlaubt das problemlose Ein- und Ausschumpfen von sehr langen Werkzeugen oder Aufnahmen.

Weiterhin besteht die Möglichkeit, die Hochleistungsspule mit einem Handgriff abzumontieren und als Handspule zu verwenden. Somit ist der Werkzeuglänge keine Begrenzung gegeben.

Das Induktionsschrumpfgerät kann mit einer einstellbaren Hochleistungsspule aufgerüstet werden. Durch diese wird die Energiezufuhr exakt auf den jeweiligen Durchmesser dosiert, um damit sehr kurze Ein- und Ausschumpfzeiten sowie einen geringen Energieverbrauch zu erreichen. Die genaue Erwärmung findet nur im Spannungsbereich der Aufnahme statt, wodurch ein starkes Aufheizen des Aufnahmeschafts verhindert wird.

*The **SHRINK-MASTER-2** is a modular high-performance shrink-fit work station for quick tool change, it can be used for solid carbide and HSS tools. Due to its modular construction, the **SHRINK-MASTER-2** can be upgraded with different cooling devices.*

*The **SHRINK-MASTER-2** permits the fast shrinking and un-shrinking of solid carbide and HSS tools with a shank diameter from 3 to 32 mm and an h_6 or h_5 shank tolerance.*

The powerful 13 kW inductor coil is fixed to a stable column which offers a clearance of 550 mm: This allows the shrinking and un-shrinking of even extremely long tools or chucks without any problem.

Further, the inductor coil can be detached from the column in a second, and can then be used as a hand-held coil without any limit to clearance.

Due to its modular construction, the work station can be upgraded with an adjustable high-performance inductor coil. This coil will automatically adjust the power input to each individual diameter and concentrate the heating on the appropriate portion of the holder, in order to achieve a gentle heating of the clamping range of the shrink-fit chucks. In shrinking and un-shrinking with the adjustable high-performance inductor coil, the tool to be changed itself is hardly heated at all. In addition, tool change times are considerably reduced.

Leistungsmerkmale

- Schnelle und schonende Erwärmung der Schrumpf-Aufnahme durch leistungsstarke 13 kW Spule
- Energiezufuhr passt sich dem Werkzeugdurchmesser an
- Universell einsetzbar für verschiedene Schrumpf-Aufnahmen
- Ein- und Ausschumpfen von VHM- und HSS-Werkzeugen mit Schaftdurchmessern von 3 – 32 mm in Schafttoleranz h_6 oder h_5
- Großer Freiraum von max. 550 mm für lange Werkzeuge oder Aufnahmen
- Einfache und ergonomische Bedienung
- Spule abnehmbar und als Handspule verwendbar
- Ein- und Ausschumpfzeit ca. 5 Sekunden

Technische Daten

Netzspannung:	3 x 400 – 480 V
Netzfrequenz:	50 – 60 Hz
Nennleistung:	13 kW
Abmessung (B x T x H):	700 x 730 x 920 mm
Gewicht:	ca. 45 kg
Einschrumpfzeit:	ca. 5 Sekunden
Ausschrumpfzeit:	ca. 5 Sekunden
Freiraum:	550 mm

Performance characteristics

- Fast and gentle heating of the shrink-fit chuck by a powerful 13 kW inductor coil
- Energy input perfectly adjusted to tool diameter
- Universally applicable for different shrink-fit chuck types
- Shrinking and un-shrinking of solid carbide and HSS tools with shank diameter 3 – 32 mm and shank tolerance h_6 or h_5
- Large clearance of 550 mm for extra long tools or chucks
- Simple and ergonomic handling
- Detachable inductor coil, for alternative use as hand-held coil
- Shrinking and un-shrinking time approx. 5 seconds

Technical data

Power supply:	3 x 400 to 480 V
Mains frequency:	50 to 60 Hz
Nominal capacity:	13 kW
Dimensions (w x d x h):	approx. 700 x 730 x 920 mm
Weight:	approx. 45 kg
Shrinking time:	approx. 5 seconds
Un-shrinking time:	approx. 5 seconds
Clearance:	550 mm

Induktionsschrumpfgerät
Induction shrink-fit work station


SHRINK-MASTER-2	Leistung der Spule <i>Coil power</i>	Schrumpfbereich <i>Shrink dia. range</i>	Bestell-Nr. <i>Order No.</i>
mit einstellbarer Hochleistungsspule <i>with adjustable high-performance inductor coil</i>	13 kW	3 – 32 mm	225 001
mit Standard-Hochleistungsspule und Abdeckscheiben <i>with standard high-performance inductor coil and cover discs</i>	13 kW	3 – 32 mm	225 002

Grundhalter und Kühlaggregat mit 5 Kühlkörpern sind separat zu bestellen.
Basic holder and cooling unit with 5 cooling bodies must be ordered separately.

Kühloption 1: Kühlaggregat mit 5 Kühlkörpern für kürzeste Abkühlzeiten
Cooling option 1: Cooling unit with 5 cooling bodies for shortest cooling times

Leistungsmerkmale

- Aufnahmen bleiben trocken
- Heiße Teile müssen nicht in die Hand genommen werden
- Keine Verletzungsgefahr
- Kühlzeit 20 – 150 Sekunden
- Optional: Steuergerät zum automatischen Ein- und Ausschalten des Kühlaggregats

Technische Daten

Netzspannung: 230 V
Netzfrequenz: 50 – 60 Hz
Nennleistung: 1 kW
Abmessung (B x T x H): 565 x 440 x 335 mm
Gewicht: ca. 45 kg
Inhalt: ca. 5 Liter
Mischungsverhältnis: 2 : 1 (Leitungswasser und Korrosionsschutz)

Performance characteristics

- Chucks will remain dry
- No need to handle hot components
- No danger of injury
- Cooling times 20 – 150 seconds
- Optionally available: control unit for the automatic activation and de-activation of the cooling unit

Technical data

Power supply: 230 V
Mains frequency: 50 to 60 Hz
Nominal capacity: 1 kW
Dimensions (w x d x h): approx. 565 x 440 x 335 mm
Weight: approx. 45 kg
Contents: approx. 5 litres
Mixing ratio: 2 : 1 (tap water and anti-corrosion agent)

6 – 8 mm 10 – 12 mm 14 – 16 mm 18 – 20 mm 25 – 32 mm

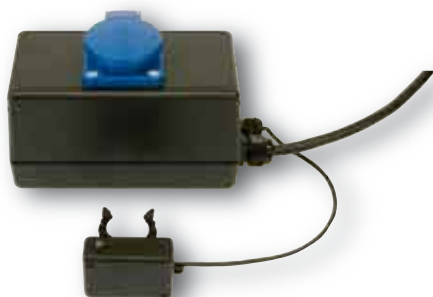


Bestell-Nr.
Order No.

Kühlaggregat mit 5 Kühlkörpern
Cooling unit with 5 cooling bodies

225 003

Steuergerät zum automatischen Ein- und Ausschalten des Kühlaggregats
Control unit for the automatic activation and de-activation of the cooling unit



Bestell-Nr.
Order No.

Steuergerät
Control unit

225 004

Fahrbarer System-Wagen mit Schublade
Mobile system cart with drawerBestell-Nr.
Order No.Wagen für Induktionsschrumpfgerät und Zubehör
*Cart for induction shrink-fit work station and accessories***225 005****Schubladeneinsatz**
*Tray*Bestell-Nr.
Order No.Schubladeneinsatz
*Schubladeneinsatz***225 006****Grundhalter**
Basic holderBestell-Nr.
Order No.Grundhalter
*Basic holder***225 100**Zur Aufnahme des Aufnahmehalters
*For the accommodation of the chuck base***Aufnahmehalter**
Chuck basefür Werkzeugschäfte
*for shank size*Bestell-Nr.
Order No.

SK30 / BT30

225 101

SK40 / BT40

225 102

SK50 / BT50

225 103

HSK25

225 104

HSK32

225 105

HSK40

225 106

HSK50

225 107

HSK63

225 108

HSK80

225 109

HSK100

225 110Andere Größen auf Anfrage erhältlich
Other sizes available upon request

Ablageblech für 5 Werkzeuge
Storage tray for 5 tools



Länge <i>Length</i>	Breite <i>Width</i>	Bestell-Nr. <i>Order No.</i>
245 mm	80 mm	225 111

Schnellkühl-Aufsätze
Quick-cooling adapter



Schaftdurchmesser <i>Tool shank diameter</i>	Bestell-Nr. <i>Order No.</i>
6 – 10 mm	225 112
12 – 16 mm	225 113
18 – 25 mm	225 114

Schutzhandschuhe
Protection gloves



Bestell-Nr. <i>Order No.</i>	
1 Paar Schutzhandschuhe <i>1 pair protection gloves</i>	225 007

Wohlhaupter Programm

Wohlhaupter range

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

Systemwerkzeuge
System tools
Système d'outils



MULTI BORE

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

Spannzeuge
Clamping tools
Outils de serrage



• DIN 6147
• DIN 6148
• DIN 6149
• DIN 6150
• DIN 6151

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

Modulares Drehwerkzeugsystem
Modular Turning Tool System
Système Modulaire de Tournage



Modular Turning Tool System MTS

Kundenspezifische Lösungen
Customised solutions
Solutions sur mesure



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

Einsteckkopf **EK**
Grooving head
Tête pour exécution de gorges



Alle konstruktiven Regulateure
All constructional adjustments
The functional elements
We provide solutions
All functional elements
pour l'exécution de gorges.

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

Plan- und Ausdrehköpfe **UPA**
Facing and boring heads
Tête à dresser et à aléser



WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

Wohlhaupter GmbH Präzisionswerkzeuge
Maybachstraße 4 • 72636 Frickenhausen
Postfach 12 64 • 72633 Frickenhausen
Tel. +49 (0)7022 408-0 • Fax +49 (0)7022 408-212
Internet: www.wohlhaupter.com
E-Mail: info@wohlhaupter.de

Zertifiziertes Qualitätsmanagement –
bei Wohlhaupter selbstverständlich.
Certificated Quality Management goes
without saying with Wohlhaupter.

