

Werkzeuge zum Rückwärtsbearbeiten, Ø 29 – Ø 245 mm

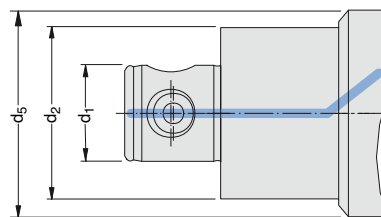
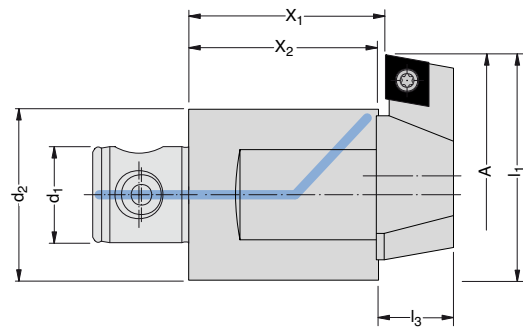
Tools for reverse machining

Outils d'alésage en tirant

Abdeckplatten, Ersatzteile und Bedienungsschlüssel siehe Zubehör, ab Seite D 7.1

Cover plates, spare parts and service keys see accessories, from page D 7.1

Caches de protection, pièces de rechange et clés de service : voir accessoires, page D 7.1



D

MVS-Verbindungsstelle MVS connection Connexion MVS	Ausdrehbereich Boring range Capacité d'alésage								Kerzbahnkörper Serrated tool body Corps cranté	Plattenhalter Insert holder Porte-plaquette	Wendeschneidplatten-Form Insert form Forme de plaquette	Komplett-Werkzeug Complete tool Outil complet
d ₂ d ₁	A	X ₁	X ₂	l ₁ ¹⁾	l ₃	d ₅	kg	Bestell-Nummer Order Number No de cde.	Bestell-Nummer Order Number No de cde.		Bestell-Nummer Order Number No de cde.	
25 - 14	29 - 37	40	39	25,3	14	-	0,2	148 011	251 001	103	250 001	
25 - 14	34 - 42	40	39	31,5	14	-	0,2	148 011	251 002	103	250 002	
25 - 14	36 - 44	40	39	31,5	14	-	0,2	148 012	251 002	103	250 003	
25 - 14	44 - 52	40	39	38,2	18	-	0,2	148 012	251 003	104	250 004	
32 - 18	43 - 54	40	39	38,5	18	-	0,3	148 013	251 003	104	250 005	
32 - 18	55 - 66	40	39	47,1	18	-	0,4	148 013	251 004	104	250 006	
40 - 22	53 - 72	40	39	47,5	18	-	0,5	148 014	251 004	104	250 007	
40 - 22	66 - 85	40	39	54,0	18	-	0,5	148 014	251 005	104	250 008	
50 - 28	70 - 95	56	55	61,0	22	-	1,1	148 015	251 006	104	250 009	
50 - 28	92 - 117	56	55	77,9	22	-	1,3	148 015	251 007	104	250 010	
63 - 36	92 - 122	56	55	78,5	22	-	1,7	148 016	251 007	104	250 011	
80 - 36	120 - 150	62	60	101,0	26	-	2,7	148 007	251 008	104	250 012	
80 - 36	120 - 150	62	60	101,0	26	-	1,3	348 007	251 008	104	250 028 ATOLINE	
80 - 36	166 - 196	62	60	124,0	26	-	2,9	148 007	251 009	104	250 013	
80 - 36	166 - 196	62	60	124,0	26	-	1,5	348 007	251 009	104	250 029 ATOLINE	
80 - 36	145 - 200	62	60	136,0	26	125	3,6	148 009	251 008	104	250 014	
80 - 36	145 - 200	62	60	136,0	26	125	1,7	348 009	251 008	104	250 030 ATOLINE	
80 - 36	190 - 245	62	60	158,5	26	125	3,7	148 009	251 009	104	250 015	
80 - 36	190 - 245	62	60	158,5	26	125	1,8	348 009	251 009	104	250 031 ATOLINE	

¹⁾ Einfahr-Ø bei Werkzeugeinstellung auf kleinsten Ausdrehdurchmesser.

¹⁾ Approach Ø with tool setting on smallest boring diameter.

¹⁾ En pré réglage positionner le diamètre sur la valeur du diamètre minimal.

Nur Wendeschneidplatten mit umlaufender Spanleitstufe verwenden.

Use only replaceable inserts with chip grooves all around.

Utiliser uniquement des plaquettes avec brise copeaux.

Werkzeuge zum Rückwärtsbearbeiten, Ø 240 – Ø 1095 mm

Tools for reverse machining

Outils d'alésage en tirant

ALU LINE

Aluminium-Leichtbauweise.

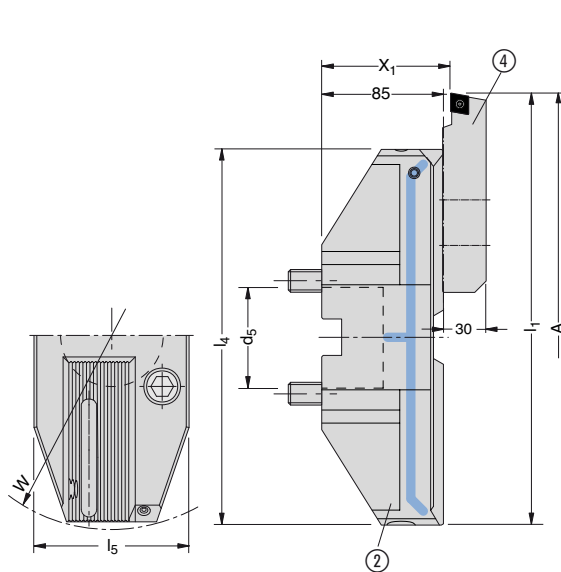
Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite D 7.1

Aluminium light-weight construction.

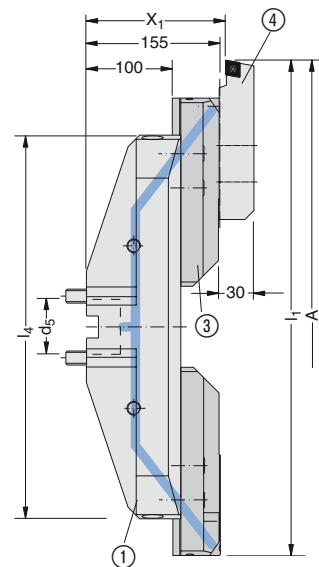
Spare parts and service keys see
accessories, from page D 7.1

Aluminium version légère.

Pour pièces de rechange et clés de
service : voir accessoires, page D 7.1



Ø 240 – Ø 580 mm



Ø 505 – Ø 1095 mm



D

Ver- bindungs- stelle	Ausreh- bereich Boring range	Connection	Capacité d'alésage	Schiene ① Slide Guide	Kerzbahn- schiene ② Serrated slide Guides cranté	Kerzbahn- schiene ③ Serrated slide Guides cranté	Platten- halter ④ Porte- plaquette	Wende- schneid- platten- Form Insert form Forme de plaquette	Komplett- Werkzeug Complete tool Outil complet				
d ₅	A	X ₁	W	l ₁ ¹⁾	l ₄	l ₅	kg	Bestell- Nummer Order No. No de cde.	Bestell- Nummer Order No. No de cde.	Bestell- Nummer Order No. No de cde.	Bestell- Nummer Order No. No de cde.	Bestell- Nummer Order No. No de cde.	Bestell- Nummer Order No. No de cde.
D 60	240 - 320	90	195	218	191	110	4,1	-	349 001	-	251 010	104	250 016
D 60	275 - 355	90	195	235	191	110	4,2	-	349 001	-	251 011	104	250 017
D 60	315 - 395	90	267	291	264	110	4,9	-	349 002	-	251 010	104	250 018
D 60	350 - 430	90	267	309	264	110	5,0	-	349 002	-	251 011	104	250 019
D 60	390 - 470	90	341	366	339	129	6,2	-	349 003	-	251 010	104	250 020
D 60	425 - 505	90	341	383	339	129	6,3	-	349 003	-	251 011	104	250 021
D 60	465 - 545	90	416	441	414	129	7,0	-	349 004	-	251 010	104	250 022
D 60	500 - 580	90	416	458	414	129	7,1	-	349 004	-	251 011	104	250 023
D 60	505 - 785	160	457	481	447	129	24,2	349 005	-	349 014*	251 010	104	250 024
D 60	540 - 820	160	457	499	447	129	24,3	349 005	-	349 014*	251 011	104	250 025
D 60	780 - 1060	160	732	756	722	129	30,4	349 006	-	349 014*	251 010	104	250 026
D 60	815 - 1095	160	732	774	722	129	30,5	349 006	-	349 014*	251 011	104	250 027

¹⁾ Einfahr-Ø bei Werkzeugeinstellung auf
kleinsten Ausrehdurchmesser.

¹⁾ Approach Ø with tool setting
on smallest boring diameter.

¹⁾ En pré réglage positionner le diamètre
sur la valeur du diamètre minimal.

Nur Wendeschneidplatten mit um-
laufender Spanleitstufe verwenden.

Use only replaceable inserts with chip
grooves all around.

Utiliser uniquement des plaquettes avec
brise copeaux.

* Für leichtere Bearbeitung:
Ausführung in Alu-Line, vernickelt
(Best.-Nr. 349 015) – siehe Seite F 6.3.

* For lighter operations (pre-finishing):
design in Alu-Line, hard nickel-coated.
(Order No. 349 015) – see page F 6.3

* Pour travaux légers :
Version Alu-Line, revêtu nickel
(No de cde. 349 015) – voir page F 6.3.