

Identifizierung der Wendeschneidplatten

Identifying replaceable inserts

Identification des plaquettes de coupe

WSP-Grundform Insert basic form Forme de plaquette de base	
C Rhomboid 80° Rhomboid 80° Rhombique 80°	
W Sechskant Hexagonal Trigone	
L Rechteck Rectangular Rectangulaire	
S Vierkant Square Carré	
T Dreikant Triangular Triangulaire	

Freiwinkel Clearance angle Angle de dévissage
B = 5°
C = 7°
N = 0°
P = 11°
O = 10°

Toleranzgruppe Tolerance group Groupe de tolérances	
G	Eckmaß Width across corners Sur angle ± 0,025
	Inkreis Incircle Cercle inscrit ± 0,025
	Dicke Thickness Épaisseur ± 0,13
M	Eckmaß Width across corners Sur angle ± 0,08-0,15*
	Inkreis Incircle Cercle inscrit ± 0,05-0,10*
	Dicke Thickness Épaisseur ± 0,13

Befestigungssymbol Mounting symbol Symbole de fixation	
T	Einsseitige Spanformstufe Single sided chipbreaker Non-réversible brise-copeau Zylindrisches Loch Cylindrical hole Trou cylindrique Senkung 40-60° Countersunk 40-60° Chanfrein 40-60°
	Ohne Spanformstufe Without chipbreaker Sans brise-copeau Zylindrisches Loch Cylindrical hole Trou cylindrique Senkung 40-60° Countersunk 40-60° Chanfrein 40-60°
X	Spez. Design Spec. design Spéc. design

* abhängig von der Plattengröße
depends on insert size
dépendant de la grandeur de la plaquette

C	C	M	T	09	T3	02	T	L	-81
----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	----------	----------	------------

Plattengröße Insert size Grandeur de la plaquette			
		Inkreis Ø Incircle Ø Cercle inscrit Ø	
C	W	S	T
03		06	3,970 mm
			4,760 mm
		F20	5,000 mm
		F21	6,000 mm
06		11	6,350 mm
	07		7,940 mm
09	09	16	9,525 mm
12	12		12,700 mm
16	15		15,875 mm

Plattendicke Insert Thickness Épaisseur de la plaquette	
Metrisch Metric Métrique	in mm in mm in mm
01	1,59
02	2,38
T2	2,78
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35

Eckenradius Corner radius Rayon de pointe	
Metrisch Metric Métrique	in mm in mm in mm
00	Scharfk. / Sharp edge / Vif
01	0,1
02	0,2
03	0,3
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6

Schneidenausführung / Cutting edge type / Arête de coupe			
	Scharf Sharp Vive	F	
	Gerundet Rounded Arrondie	E	
			T
			S

Bearbeitungsrichtung / Direction / Sens de coupe			
	Neutral Neutral Neutre Symbol Symbole N		Rechts Right A droite Symbol Symbole R
			Links Left A gauche Symbol Symbole L

Spanflächen aller Grundformen Cutting areas of all basic forms Etat de surface faces								
Kennzahl Code Code	Gesintert Sintered Fritté	10	20	30	40	60	70	80
Kennzahl Code Code	Geschliffen Ground Affûté	11	21	31	41	61	71	81

CBN-Geometrien und -Ausführungen

CBN geometries and designs

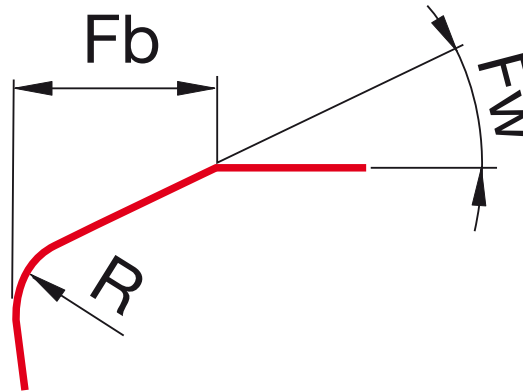
Types et géométries CBN

Schneidkanten-Ausführung

Cutting edge design

Nature du chanfrein de renforcement de l'arête de coupe

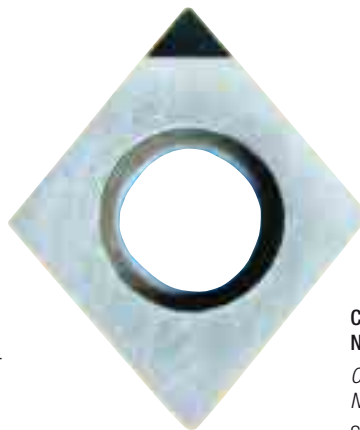
- S = gefast und verrundet
chamfered and rounded
chanfrein et arrondi
- T = nur gefast, nicht verrundet
chamfered only, not rounded
chanfrein sans arrondi
- E = nur verrundet, nicht gefast
rounded only, not chamfered
arrondi sans chanfrein
- F = scharfkantig
sharp-edged
arête vive



Schneidstoff-Segment

Cutting material segment

Forme matériau de coupe



**Gelötete Wendeplatte
Ausführung -71**
*Brazed replaceable insert
Version -71*
Plaquette brasée
Version -71

**CBN-Segment auf Hartmetall-Wendeplatte gelötet.
Nicht nachschleifbar**
*CBN segment brazed onto carbide replaceable insert.
Not able to be re-ground*
Segment CBN brasé sur métal dur.
Non réaffûtable

Wendeplatten-Bezeichnungsschlüssel

Replaceable insert designation code

Code plaquette

CCMW 09 T3 04 S - 71

ISO-Schlüssel
ISO code / Désignation ISO

Schneidkanten-Ausführung
Cutting edge version / Version de l'arête de coupe

Schneidstoff-Segment
Cutting material segment / Forme matériau de coupe



W