

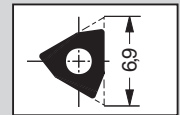
Schnittwertempfehlung

Recommended speeds and feeds

Recommandation pour la valeur de coupe

Form 211

WB--0301..



		▼▼▼ R 0,1 mm	▼▼▼ R 0,2 mm
Unlegierter Stahl <i>Unalloyed steel</i> Aciers non alliés laminés P St37 / St52	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	140 – 250	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06	0,07 – 0,10
Legierter Stahl <i>Alloyed steel</i> Aciers alliés laminés P 16MnCr6	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	125 – 220	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06	0,07 – 0,10
Hochlegierter Stahl <i>High alloyed steel</i> Aciers laminé fortement alliés P X32CrMoV5	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	125 – 220	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06	0,07 – 0,10
Rostfreie Stähle <i>Stainless steel</i> Aciers inoxydables M X6CrNi18 10	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	140 – 200	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06	0,07 – 0,10
Grauguß <i>Grey cast iron</i> Fontes malléables K GG10-GG35	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	150 – 250	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06	0,07 – 0,10
Sphäroguß <i>Spheroidal graphite cast iron</i> Fontes sphéroïdales K GGG40-GGG70	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	150 – 200	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06	0,07 – 0,10
Aluminium Legierung, langspanend <i>Aluminium alloy, long-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux longs bis 7%Si N	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	400 – 600 PKD: 800 – 2000	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06 PKD: 0,02 – 0,04	0,07 – 0,10 PKD: 0,05 – 0,08
Aluminium Legierung, kurzspanend <i>Aluminium alloy, short-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux courts 7-12%Si N	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	300 – 500 PKD: 800 – 2000	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f_z (mm)	0,03 – 0,06 PKD: 0,02 – 0,04	0,07 – 0,10 PKD: 0,05 – 0,08

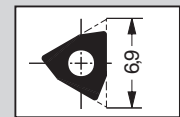
Empfehlung Wendeschneidplatten















Recommendation Replaceable Inserts

Guide Plaquettes de coupe

Form 211

WB--0301..



<p>Unlegierter Stahl <i>Unalloyed steel</i> Aciers non alliés laminé</p> <p>P</p> <p>St37 / St52</p>	<p>650 / WHT12</p> 	<p>650 / WHC05</p> 						
<p>Legierter Stahl <i>Alloyed steel</i> Aciers alliés laminés</p> <p>P</p> <p>16MnCr6</p>	<p>650 / WHT 12</p> 	<p>650 / WHC05</p> 						
<p>Hochlegierter Stahl <i>High alloyed steel</i> Aciers laminé fortement alliés</p> <p>P</p> <p>X32CrMoV5</p>	<p>650 / WHC 05</p> 							
<p>Rostfreie Stähle <i>Stainless steel</i> Aciers inoxydables</p> <p>M</p> <p>X6CrNi18 10</p>	<p>650 / WHC05</p> 							
<p>Grauguß <i>Grey cast iron</i> Fontes malléables</p> <p>K</p> <p>GG10-GG35</p>	<p>650 / WHW01</p> 	<p>650 / WHC05</p> 						
<p>Sphäroguß <i>Spheroidal graphite cast iron</i> Fontes sphéroïdales</p> <p>K</p> <p>GGG40-GGG70</p>	<p>650 / WHW01</p> 	<p>650 / WHC05</p> 						
<p>Aluminium Legierung, langspanend <i>Aluminium alloy, long-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux longs</p> <p>N</p> <p>bis 7%Si</p>	<p>735/PKD D 30</p> 	<p>650 / WHW01</p> 						
<p>Aluminium Legierung, kurzspanend <i>Aluminium alloy, short-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux courts</p> <p>N</p> <p>7-12%Si</p>	<p>730/PKD D 30</p> 	<p>650 / WHC18</p> 						

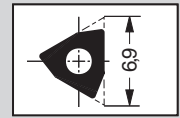
Wendeschneidplatten

Replaceable Inserts

Plaquettes de coupe

Form 211

WB--0301..



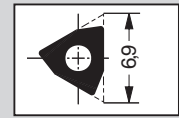
Geometrie Geometry Géométrie		Bestell-Nr. Schneidstoff Order No. Carbide grades No de cde. Matériaux de coupe	Radius Radius Rayon	Toleranzklasse Tolerance group Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung ISO CODE Désignation ISO	P	M	K	N
650		F211 01 GL 650 (097 755) WHC05	0,1	G	WBGX030101 1				
		F211 02 GL 650 WHC05	0,2	G	WBGX030102 1				
		F211 01 GL 650 (097 755) WHC18	0,1	G	WBGX030101 1				
		F211 01 GL 650 (097 755) WHW01	0,1	G	WBGX030101 1				
		F211 01 GL 650 (097 506) WHT12	0,1	G	WBGX030101 1				
		F211 02 GL 650 (097 454) WHT12	0,2	G	WBGH030102 1				
730		F211 02 GL 730 PKDD30	0,2	G	WBGW030102 1				N ₁
		F211 02 GL 730 PKDD50	0,2	G	WBGW030102 1				N ₃
735		F211 02 GL 735 PKDD30	0,2	G	WBGW030102 1				N ₂

Wendeschneidplatten

Replaceable Inserts
Plaquettes de coupe

Form 211

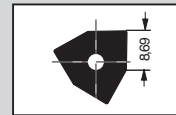
WB--0301..



Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i> No de cde. Matériaux de coupe	Radius <i>Radius</i> Rayon	Toleranzklasse <i>Tolerance group</i> Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung <i>ISO CODE</i> Désignation ISO	P	M	K	N	
745		F211 01 GL 745 WBN150	0,1	G	WBGW030101				
		F211 02 GL 745 WBN150	0,2	G	WBGW030102				
748		F211 01 GL 748 (097 486) WBN200	0,1	G	WBGW030101				
		F211 02 GL 748 (097 552) WBN200	0,2	G	WBGW030102				
		F211 01 GL 748 WBN450	0,1	G	WBGW030101				
		F211 02 GL 748 WBN450	0,2	G	WBGW030102				

Zubehör/Ersatzteile <i>Accessories/Spare parts</i> Accessoires/Pièces de rechange	Größe <i>Size</i> Dim. de la clé	Anziehdrehmoment <i>Torque</i> Couple de serrage	Bestell-Nr. <i>Order No.</i> No de cde.	
Senkschraube <i>Countersunk screw</i> Vis à tête conique	M 2x4	T6	0,6 Nm	215 377
Bedienungsschlüssel, Torx <i>Service key, Torx</i> Clé de service, Torx	T6			115 537
Drehmoment-Schraubendreher, Torx <i>Torque screwdriver, Torx</i> Clé dynamométrique, Torx	T6	0,6 Nm		415 507

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
F211 01 GL 650 WHC05 (097 755 WHC05)



Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie		Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i> No de cde. Matériaux de coupe	Radius <i>Radius</i> Rayon	Toleranzklasse <i>Tolerance group</i> Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung <i>ISO Code</i> Désignation ISO	P	M	K	N
157		F340 08 MN 157 (297 628) WHC23	0,8	M	WNMG080408 ¹	○ ○		○ ○	
		F340 12 MN 157 (297 629) WHC23	1,2	M	WNMG080412 ¹	○ ○		○ ○	
		F340 08 MN 157 (297 628) WHC33	0,8	M	WNMG080408 ¹	○ ○			
		F340 12 MN 157 (297 629) WHC33	1,2	M	WNMG080412 ¹	○ ○			
		F340 08 MN 157 (297 628) WHC71	0,8	M	WNMG080408 ¹		○ ○		
		F340 12 MN 157 (297 629) WHC71	1,2	M	WNMG080412 ¹		○ ○		
		F340 08 MN 157 (297 628) WHC72	0,8	M	WNMG080408 ¹			○ ○	
		F340 12 MN 157 (297 629) WHC72	1,2	M	WNMG080412 ¹			○ ○	

Zubehör/Ersatzteile <i>Accessories/Spare parts</i> Accessoires/Pièces de rechange	Größe <i>Size</i> Dim. de la clé	Bestell-Nr. <i>Order No.</i> No de cde.
---	--	---

③ Spannsatz, kpl.

Clamping set, compl.

Jeu de serrage, compl.

315 005

③.1 Spannschraube

Clamping screw

Jeu de serrage

s3

315 463

③.2 Auflageplatte

Seat

Plaque d'appui

315 411

③.3 Spannhebel

Clamping lever

Levier

315 464

③.4 Hülse

Sleeve

Douille

315 462

Montagedorn für Hülse

Mounting arbor for sleeve

Mandrin de montage pour douille

415 642



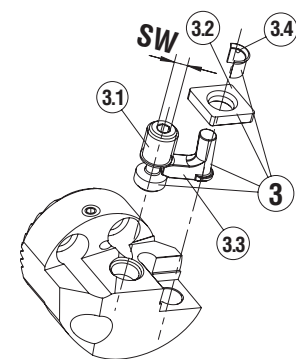
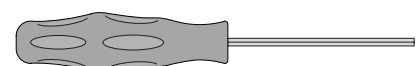
Bedienungsschlüssel

Service key

s3

415 578

Clé de service



Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
F340 08 MN 157 WHC23 (297 628 WHC23)