

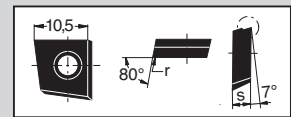
		F04	F05
Unlegierter Stahl <i>Unalloyed steel</i> Aciers non alliés laminés P St37 / St52	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	120 – 250	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,25 (ap 0,6 – 3,0)	0,15 – 0,35 (ap 1,0 – 5,0)
Legierter Stahl <i>Alloyed steel</i> Aciers alliés laminés P 16MnCr6	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	120 – 250	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,25 (ap 0,6 – 3,0)	0,15 – 0,35 (ap 1,0 – 5,0)
Hochlegierter Stahl <i>High alloyed steel</i> Aciers laminé fortement alliés P X32CrMoV5	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	120 – 250	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,25 (ap 0,6 – 3,0)	0,15 – 0,35 (ap 1,0 – 5,0)
Rostfreier Stahl <i>Stainless steel</i> Acier inoxydable M X6CrNi18 10	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	80 – 160	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,20 (ap 0,6 – 2,5)	0,15 – 0,30 (ap 1,0 – 4,0)
Grauguss <i>Grey cast iron</i> Fontes malléables K GG10-GG35	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	140 – 250	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,25 (ap 0,6 – 3,0)	0,15 – 0,35 (ap 1,0 – 6,0)
Sphäroguss <i>Spheroidal graphite cast iron</i> Fontes sphéroïdales K GGG40-GGG70	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	140 – 250	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,25 (ap 0,6 – 3,0)	0,15 – 0,35 (ap 1,0 – 6,0)
Aluminium Legierung, langspanend <i>Aluminium alloy, long-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux longs bis 7%Si N	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	300 – 600	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,25 (ap 0,6 – 3,0)	0,15 – 0,40 (ap 1,0 – 6,0)
Aluminium Legierung, kurzspanend <i>Aluminium alloy, short-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux courts 7-12%Si N	Schnittgeschwindigkeit <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V_c (m/min)	300 – 600	
	Vorschub <i>Feed</i> Avance f (mm)	0,12 – 0,25 (ap 0,6 – 3,0)	0,15 – 0,40 (ap 1,0 – 6,0)

Tangential-Wendeschneidplatten

Tangential replaceable inserts

Plaquettes de coupe tangentielle

Form 04



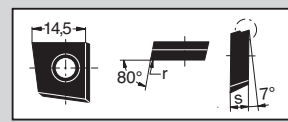
Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i> No de cde. Matériaux de coupe	Radius <i>Radius</i> Rayon	Toleranzklasse <i>Tolerance group</i> Groupe de tolérances				P	M	K	N	
811	F004 05 GL 811 WHC05	0,5	G						○ ○	▼	
880	F004 03 GL 880 WHC05	0,3	G				○ ○	▼	○ ○	▼	
	F004 05 GL 880 WHC05	0,5	G				○ ○	▼	○ ○	▼	
882	F004 08 GL 882 WHC05	0,5	G				○ ○	▼	○ ○	▼	
885	F004 03 GL 885 WHC18	0,3	G								○ ○

Zubehör/Ersatzteile <i>Accessories/Spare parts</i> Accessoires/Pièces de rechange	Schlüsselweite <i>Key size</i> Dim. de la clé	Anziehdrehmoment <i>Torque</i> Couple de serrage	Bestell-Nr. <i>Order No.</i> No de cde.	
Senkschraube <i>Countersunk screw</i> Vis à tête conique	M4x7,9	T15	3,0 Nm	415 977
Bedienungsschlüssel, Torx <i>Service key, Torx</i> Clé de service Torx	T15			115 664
Drehmoment-Schraubendreher, Torx <i>Torque screwdriver, Torx</i> Clé dynamométrique, Torx	T15	3,0 Nm		415 510

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
F004 05 GL 811 WHC05

Schneidrichtung: links
Cutting direction: left
Sens de coupe : gauche





Geometrie Geometry Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff Order No. Carbide grades No de cde. Matériaux de coupe	Radius Radius Rayon	Toleranzklasse Tolerance group Groupe de tolérances					P	M	K	N
811	F005 05 GL 811 WHC05	0,5	G							○ ○	▼
880	F005 05 GL 880 WHC05	0,5	G				○ ○	▼	○ ○	○ ○	○ ○
	F005 10 GL 880 WHC05	1,0	G				○ ○	▼	○ ○	○ ○	○ ○
882	F005 10 GL 882 WHC05	1,0	G				○ ○	▼	○ ○	○ ○	○ ○
885	F005 05 GL 885 WHC18	0,5	G								○ ○

Zubehör/Ersatzteile Accessories/Spare parts Accessoires/Pièces de rechange	Schlüsselweite Key size Dim. de la clé	Anziehdrehmoment Torque Couple de serrage	Bestell-Nr. Order No. No de cde.		
Senkschraube Countersunk screw Vis à tête conique	M 4 x 11	T20	5,0 Nm	415 949	
Bedienungsschlüssel, Torx Service key, Torx Clé de service Torx	T20			215 150	
Drehmoment-Schraubendreher, Torx Torque screwdriver, Torx Clé dynamométrique, Torx	T20	5,0 Nm		415 543	

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
F005 05 GL 811 WHC05

Schneidrichtung: links
Cutting direction: left
Sens de coupe : gauche