

Perfektes Zusammenspiel

Anpassungsfähigkeit als Schlüssel zum Erfolg

Eine kleine ›Revolution‹ stellte das Feindrehwerkzeug ›DigiBore‹ von Wohlhaupter, Frickenhausen, schon dar, als es vor einigen Monaten auf den Markt kam. Es nutzt eine weiterentwickelte Generation der Längenmeßtechnik – mit dem Ergebnis einer deutlich höheren Genauigkeit und meßtechnischen Verfahrensgeschwindigkeit auf engstem Raum.



Nach dem Umstieg auf ›DigiBore‹ steht dem Wohlhaupter-Kunden ein flexibel einsetzbares und anpassungsfähiges Feindreh-Werkzeug zur Verfügung, das alle Aufgaben noch zuverlässiger als bisher bewältigt – die Anzahl der Fehlteile sank deutlich durch weniger Ablesefehler (Anzeige der Verstellung in Ziffern entgegen dem bei Präzisionswerkzeugen sonst üblichen Nonius).

Diese erfreuliche Meldung paßt sehr gut zu diesem Messejahr 2004: Seit 75 Jahren bewähren sich die Zerspanungslösungen von Wohlhaupter im Bereich kritischer, hochgenauer Anwendungen; ›Multibore‹ ist eines der führenden Werkzeugsysteme in der spanenden Fertigungstechnik. Wird dieses modulare Werkzeugsystem mit seinen vielseitigen Möglichkeiten eingesetzt, können die Anwender vorhandene und neue Applikationen verbinden. Diese offene, modulare Werkzeugstruktur ist ein Meilenstein im Rückblick auf die 75jährige Wohlhaupter-Tradition.

In diesem ständigen Spannungsfeld von Qualität, Kosten und Risiken wurde die bis vor kurzem verfügbare Meßtechnik mittels Nonius in Frage gestellt und eine bessere Lösung gesucht – und auch gefunden. Diese neue Feindrehwerkzeug-Generation, das Wohlhaupter-System ›DigiBore‹, ist eine Verbindung von traditionellem Know-how mit der Technik von heute. Und dadurch ist eine Maßkorrektur an der Maschine mit einer bisher nicht vorstellbaren Sicherheit möglich.

Modulare Varianten

Und mit dieser Verfügbarkeit ist dieses Kapitel noch lange nicht abgeschlossen: Unter dem einprägsamen Begriff ›modulare Varianten‹ sammeln sich vielfältige Techniken und Anwendungen, die die tägliche Arbeit in den Unternehmen, in den Fertigungsbereichen nicht nur unterstützen und erleichtern, sondern auch sicherer, flexibler, effizienter und produktiver gestalten. Ausgerichtet auf verschiedene Zerspanungsbereiche unterstützt Wohlhaupter Präzisionswerkzeuge durch unterschiedliche Werkzeug-Sets – im handlichen blauen Koffer – bereits die Bohrungsdurchmesser von 3 mm bis 208 mm. Sei es mit einzelnen Fertigungsprozessen oder fertigungstechnischen Gesamtabläufen: Die Optimierungspotentiale in den einzelnen Werkzeugkonzepten sind immer noch gegeben – so auch beim ›DigiBore‹.

Was wird gebraucht? Zum Beispiel das Überdrehen von unterschiedlichen Zapfen-

durchmessern. Mit einem zusätzlichen Plattenhalter, der auf vier bereits im Standardprogramm vorhandene ›Alu-Line‹-Kerzbahnschienen paßt, wird ein Überdrehbereich von 2 mm bis 114 mm Durchmesser abgedeckt.

Breitgestreute Möglichkeiten

Die Möglichkeit einer zentralen Kühlschmierstoff-Zufuhr wurde im System berücksichtigt. Ergänzend wird ein Gegengewicht angeboten zur Steigerung der Wuchtgüte, und wem das nicht genügt, der kann auf einem Wuchtgerät über ein Nachwuchten (Feinverschieben des Gegengewichtes) die Wuchtgüte noch verbessern.

Wer sich ein Wohlhaupter-›DigiBore‹-System zulegt, wünscht sich üblicherweise in erster Linie eine zuverlässige, breitgestreute Anwendungsmöglichkeit. Darum war auch nach der Ergänzung mit dem Überdrehen noch nicht Schluß mit den Möglichkeiten.

Das Axialeinstechen an Gehäusen als Erweiterung der Einsatzmöglichkeiten kann ebenfalls als ›runde Sache‹ betrachtet werden. Einstechbreiten von 1 mm bis

1 Zapfenbearbeitung: Mit einem zusätzlichen Plattenhalter wird ein Überdrehbereich von 2 mm bis 114 mm Durchmesser abgedeckt.

2 Die Werkzeuge im handlichen blauen Koffer decken einen Bohrungsdurchmesser-Bereich von 3 mm bis 208 mm ab.



3 mm und ein maximaler Außeneinstechdurchmesser bis 136 mm in Verbindung mit einem Plattenhalter und den Mini-Einstechschneiden sind dazu eine geeignete Basis. Montiert wird dieser Plattenhalter, wie auch der Plattenhalter zum Überdrehen, auf den im Standardprogramm von Wohlhaupter bereits vorhandenen Alu-Line-Kerzbahnschienen.

Seien es nun Ergänzungs- oder Schwerpunkt-Lösungen: Wohlhaupter-Werkzeug-

konzeptionen werden konsequent weiterentwickelt, integriert und optimiert. Darauf aufbauend ist auch das Axialeinstechen durch ein abgestimmtes Gegengewicht ein Gesamtkonzept am Markt.

↘ **Wohlhaupter GmbH Präzisionswerkzeuge**
Maybachstr. 4, 72636 Frickenhausen
Tel.: 07022 408-0, Fax 070722 408-177
E-Mail: info@wohlhaupter.de
www.wohlhaupter.de