

# Absolute Giganten aus dem Ländle

## Größtes Wohlhaupter-Ausdrehwerkzeug ausgeliefert

Präzisionswerkzeuge – man denkt eher an kleinere Dimensionen. Die Wohlhaupter GmbH belehrt eines Besseren. Der Zerspanungsspezialist hat gerade drei Ausdrehwerkzeuge für die Durchmesser 1 530, 2 164 und 2 335 Millimeter zur Bohrungsbearbeitung hergestellt. Die Dimensionsunterschiede vom kleinsten zum größten Werkzeug sind gewaltig – Qualität, Präzision und Flexibilität aber immer hochwertig.

»Die Aufgabenstellung war uns nicht neu. Derzeit liegt unser Hauptaugenmerk auf den eher großen Werkzeugen« erläutert Geschäftsführer Frank Wohlhaupter. Ist das derzeit größte Werkzeug zur Bearbeitung eines Getriebegehäuses aus GGG 50 einer Steinzerkleinerungsanlage gedacht, schaut Wohlhaupter bereits seit einiger Zeit ganz bewusst auf ähnliche Dimensionen in der Windindustrie und entwickelt hochpräzise Werkzeuge zur Bearbeitung von Bohrungen für Komponenten der Windkraftanlagen.

Für die Windindustrie gelten höchste Standards, so ist etwa in Bohrungen keine Nacharbeit erlaubt. Trotz der Ausmaße ist höchste Präzision gefragt. Deshalb legt Wohlhaupter großen Wert auf Leistungsfähigkeit und Handling. Die Werkzeuge

Als Marktführer für modulare Werkzeugsysteme in Deutschland beschäftigen sich die Zerspanungsspezialisten darüber hinaus mit anwenderspezifischen Lösungen sowie den passenden Schneiden. Das modulare Drehwerkzeugsystem »MTS« rundet die Ausrüstungskompetenz im Bereich der Dreh- und Fräszentren ab.

Das Erfolgsrezept des schwäbischen Familienunternehmens heißt »Innovation«. Bahnbrechende Entwicklungen sind beispielsweise der automatische Wuchtausgleich der »Balance«-Feindrehköpfe, die direkte, optoelektronische Wegmessung mit digitaler Anzeige des Feindrehwerkzeuges »DigiBore« oder das »Combi-Line«-Werkzeug, ein Bohrkopf, der Schrubb- und Schlichtbearbeitung in einem Arbeitsgang vereint. Neben einem hohen Qualitäts-



»Ob kleine oder große Werkzeuge: unsere besitzen immer Qualität, Präzision und Flexibilität.«

Frank-M. Wohlhaupter, Geschäftsführer der Wohlhaupter GmbH

lassen sich hochgenau und angenehm einstellen und ermöglichen die notwendige Prozesssicherheit. Selbst in diesen derzeit noch anwenderspezifischen Lösungen kommt die Flexibilität nicht zu kurz, der Systemgedanke macht es möglich. Sämtliche modularen Bauteile sind kompatibel und beliebig einsetzbar – Investitionssicherheit pur. Diesbezüglich bleibt sich Wohlhaupter treu. Wohlhaupter ist seit über 75 Jahren Inbegriff für Präzisionswerkzeuge für die Bohrungsbearbeitung.

anspruch bezüglich der Produkte legt das Unternehmen viel Wert auf Systemintegration und Investitionssicherheit. Die Verleihung mehrerer Innovationspreise bestätigt die Unternehmensphilosophie.

### Automatisch zu mehr Präzision

Bereits 1993 brachte Wohlhaupter das Feindrehwerkzeug »Balance« auf den Markt – damals das erste Produkt seiner Art mit automatischem Wuchtausgleich. Bisher lag der kleinstmögliche Bearbeitungs-



Mit über 2,3 Meter Durchmesser dokumentiert das riesige Ausdrehwerkzeug die besondere Kompetenz der Wohlhaupter GmbH im Bereich Präzisionswerkzeuge

durchmesser bei 24,5 mm; nun bietet das schwäbische Traditionsunternehmen die Balance-Feindrehköpfe sogar ab 20 mm Ausdrehbereich an.

### Schneiden-Aufputzmittel

Präzisionsbearbeitungen an tiefen Bohrungen erfordern eine leistungsfähige Werkzeuglösung. Immer schon als Sonderlösung im Einsatz, sind nun Vollhartmetallschäfte mit der modularen Trennstelle ›MVS‹ als Standardprodukt erhältlich. Stahlschaftbohrstangen mit großen L/D-Verhältnissen lassen in der Regel keine stabilen Zerspansungsprozesse zu. Es kommt zu Vibra-

tionen. Die Folge: fehlerhafte Oberflächen, Schneidausbrüche und geringe Standzeiten.

Die Materialeigenschaften des Vollhartmetalls hingegen haben einen großen, positiven Einfluss, sowohl auf die Oberflächengüte und die Maßgenauigkeit des Werkstücks als auch auf die Standzeit des Werkzeugs selbst. Anspruchsvollere Zerspansungsaufgaben mit Auskraglängen größer 5xD werden damit möglich. Der Einsatzbereich von vorhandenen modularen Werkzeugen wird damit enorm erweitert. Mit Schäften ab Durchmesser 18, 22, 25, 32 und 40 mm in unterschiedlichen Längen sowie der passenden Schneide können dementsprechend bisher nicht realisierbare Ergebnisse verwirklicht werden.

### Leistungssteigernde Leichtigkeit

Um die Produktionsauslastung zu steigern hat Wohlhaupter eine effiziente Lösung gefunden, mit der die Leistungsfähigkeit von Bearbeitungs- und Drehbeziehungsweise Fräszentren mit Werkzeugaufnahmen SK 40 sowie HSK-A63 und ähnlichen im Fall größerer Werkstücke erweitert wird.

Seit Jahren ist Wohlhaupter erfolgreich mit seiner ›Alu-Line‹, denn die Werkzeuge in Alu-Leichtbauweise erreichen eine Gewichtsreduktion bis zu 60 Prozent. Neu im Programm: Die Zweischneider der Alu-Line ab 200 mm Durchmesser gibt es ab sofort in einer an Außenkorrektur und Gewicht reduzierten Variante.

### Mit doppelter Performance

Ziel der Kooperation der beiden Unternehmen Wohlhaupter und Rigibore ist es, durch die Integration der Rigibore-Technik die Angebotspalette zu erweitern. Auf den AluLine-Kerbzahnschienen für Bohrungsbearbeitung ab 200 mm Durchmesser kann der Smartbore-Klemmhalter direkt zur Verstellwegmessung eingesetzt werden. So kann die Feinverstelleinheit mit all ihren Vorteilen auf Standardwerkzeugen von Wohlhaupter verwendet werden. Besonders interessant ist ›ActiveEdge‹, ein patentiertes Feinverstellsystem, das eine berührungslose µ-genaue Verstellung der Schneide garantiert. Beide Systeme werden in Deutschland exklusiv durch die Wohlhaupter GmbH Präzisionswerkzeuge vertrieben. □


**Wohlhaupter GmbH**  
 Maybachstraße 4, 72636 Frickenhausen  
 Telefon: 07022 408-0, Fax: 07022 408-177  
[www.wohlhaupter.com](http://www.wohlhaupter.com)