

Wendepplattenbohrer mit MVS-Verbindungsstellen

Durch die Verfügbarkeit der Wendepplattenbohrer mit der Verbindungsstelle MVS aktualisiert Wohlhaupter seine MULTI BORE-Familie.

Das Systemkonzept, ein optimiertes Design auf Basis der trigonometrischen Wendeschneidplatte – Kennbuchstabe W – und der ungleichseitig rechteckigen Wendeschneidplatte – Kennbuchstabe L – zeigt ein deutliches Plus an Leistung und Prozesssicherheit.

Mit TOP CUT PLUS ist das vier-schneidige Wendeschneidplattenkonzept zu verbinden. Der eigentliche Clou bei TOP CUT PLUS ist die Wendeschneidplatte mit 2 Schneidkanten für die Außenschneide.

Zur Wahl steht ein Werkzeugprogramm von Ø 19,0 mm bis Ø 54,0 mm in Abstufungen von 1 mm,



als Länge wurde für das Gros der Bohrungen 3 x D gewählt. Getrennte Kühlschmierstoffkanäle an jeder Schneide und ausgeklügelte Spanräume garantieren eine noch bessere Spanabfuhr.

Die Vielseitigkeit der Anwendung wird abgerundet durch die Kombination von optimalen Hartmetallsorten mit unterschiedlichen Spanformgeometrie. Nur dadurch können die Vorschübe so gewählt werden, daß mit der eingesetzten Spanformgeometrie der Wendeschneidplatten eine kontrollierte Spanformung entsteht und damit die Späne mit Kühlschmierstoff gut aus der Bohrung transportiert werden können. (X1 2231)

WOHLHAUPTER GmbH
Präzisionswerkzeuge
72636 Frickenhausen
Tel. 0 70 22/4 08-0
Fax 0 72 22/4 08-2 12
webmaster@wohlhaupter.de

**Ideale
Ergänzung –
Wendeschneid-
plattenbohrer
mit MVS-Verbin-
dungsstelle
(Wohlhaupter)**