

Bohrstangenrohlinge

Boring bar blanks

Barres brutes

Ohne innere Kühlschmierstoffzufuhr

Without central coolant feed

Sans arrosage central

Ausführung:

Kegel einschließlich Bund gehärtet,
mind. HRC 58±2, Kegel geschliffen.
Zylindrischer Bereich (d₁) ungehärtet
zum Weiterbearbeiten.

Construction:

Taper including collar, hardened
min. HRC 58±2, taper ground.
Cylindrical range (d₁) unhardened
for further machining.

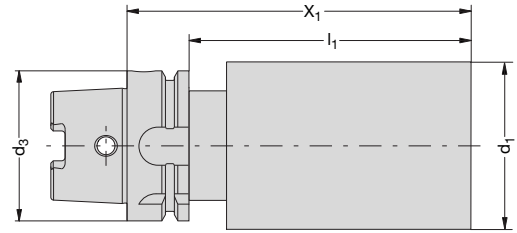
Construction:

Cône et emplacement de pince traité
min. HRC 58±2, cône rectifié en plongée.
Cylindrique (d₁) sans traitement pour
usinages complémentaires.

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



| HSK-A | | | | | Best.-Nr. |
|----------------|----------------|----------------|----------------|------|------------|
| d ₃ | d ₁ | X ₁ | l ₁ | kg | Order No. |
| | | | | | No de cde. |
| 63 | 63 | 160 | 134 | 3,9 | 328 009 |
| 100 | 97 | 250 | 221 | 15,0 | 328 002 |

DIN 69 893
HSK

A