

Aufnahmedorne für Messerköpfe

Holding arbors for milling cutters

Mandrins porte-fraises

DIN 69 871-AD / B

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 4.1 und E 7.2

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 4.1 and E 7.2

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 4.1 et E 7.2

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zum Zapfen $d_1 = 0,01$ mm

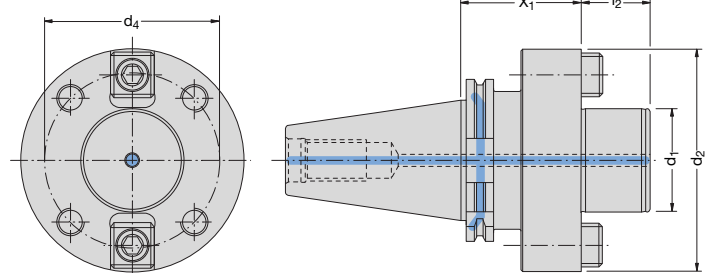
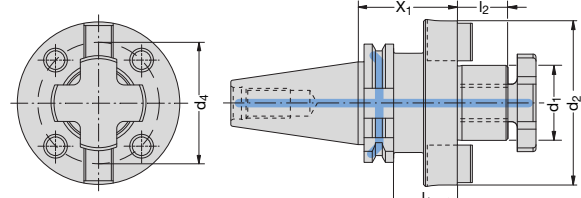
Permissible concentricity deviation of steep
taper from the journal $d_1 = 0,01$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport au tenon de serrage
 $d_1 = 0,01$ mm

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



Lieferumfang:
Mit Fräseranzugsschraube (außer D60)
und Mitnehmerstein

Delivery:
With clutch drive ring (except for D60) and
torque bush

Livraison:
Avec bague (sauf D60) et tenon
d'entraînement

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	d_4	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
40	16	35	38,0	–	15,9	17	1,0	326 016
40	22	35	48,0	–	15,9	19	1,2	326 017
40	27	40	58,0	–	20,9	21	1,4	326 018
40	32	50	78,0	–	30,9	24	2,0	326 019
40	40	50	88,0	66,7	30,9	27	2,5	326 058
50	22	35	48,0	–	15,9	19	2,9	326 021
50	27	40	58,0	–	20,9	21	3,2	326 022
50	32	50	78,0	–	30,9	24	4,0	326 023
50	40	50	88,0	66,7	30,9	27	5,2	326 024
50	60	70	128,0	101,6	50,9	40	7,5	326 059

$d_1 = 40$ und 60 mm:
mit zusätzlich 4 Gewinde nach DIN 2079

$d_1 = 40$ and 60 mm:
with four additional threads according to
DIN 2079

$d_1 = 40$ et 60 mm :
avec en plus 4 taraudages selon DIN 2079

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

DIN 69 871
-A/AD / B

B