

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD / B

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation of the
steep taper from the bore hole $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

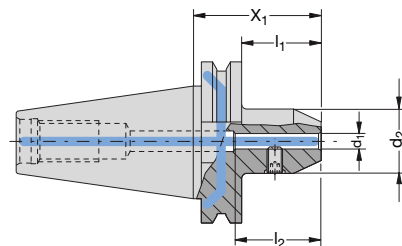
Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



DIN 69 871
-A/AD / B

B

Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen des
Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille fileté pour le serrage de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
40	6	50	25	30,9	30	0,9	324 066
40	8	50	28	30,9	30	1,0	324 067
40	10	50	35	30,9	36	1,1	324 068
40	12	50	42	30,9	44	1,1	324 069
40	14	50	44	30,9	50	1,1	324 070
40	16	63	48	43,9	54	1,4	324 071
40	18	63	50	43,9	54	1,4	324 072
40	20	63	52	43,9	56	1,4	324 073 ¹⁾
40	25	100	63	80,9	64	2,4	324 074
40	32	100	72	80,9	68	2,4	324 075

¹⁾ d_1 : 20 mm – Gewindeschneidfutter
"Syncro" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – tapping chuck "Syncro"
see accessories page E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – Mandrin de taraudage
"Syncro" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD / B

balanced

Kühlmittel am Schaft

Coolant noose front face

Arrosage au niveau de la queue

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation of the
steep taper from the bore hole $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

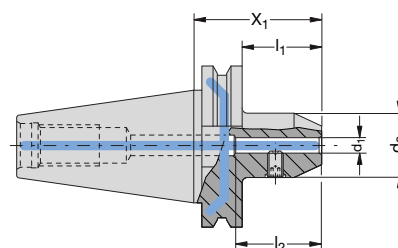
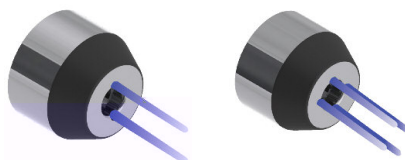
With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



Mit Kühlkanal
With cooling duct
Avec canal d'arrosage
 $d_1: 6 - 18$

$d_1: 20 - 40$



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen des
Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône							kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
d_1	X_1	d_2	l_1	l_2				
40	6	50	25	30,9	30	0,9	323 023	
40	6	100	25	80,9	30	1,2	323 034	
40	8	50	28	30,9	30	1,0	323 024	
40	8	100	28	80,9	30	1,2	323 035	
40	10	50	35	30,9	36	1,1	323 025	
40	10	100	35	80,9	36	1,5	323 036	
40	12	50	42	30,9	44	1,1	323 026	
40	12	100	42	80,9	44	1,8	323 037	
40	14	50	44	30,9	51	1,1	323 027	
40	14	100	44	80,9	51	2,0	323 038	
40	16	63	48	43,9	54	1,4	323 028	
40	16	100	48	80,9	54	2,1	323 039	
40	18	63	50	43,9	54	1,4	323 029	
40	18	100	50	80,9	54	2,2	323 040	
40	20	63	52	43,9	56	1,4	323 030 ¹⁾	
40	20	100	52	80,9	56	2,2	323 041 ¹⁾	
40	25	100	63	80,9	64	2,4	323 031	
40	32	100	72	80,9	68	2,4	323 032	
40	40	120	80	100,9	78	2,7	323 033	

¹⁾ $d_1: 20$ mm – Gewindefutter
"Syncro" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ $d_1: 20$ mm – tapping chuck "Syncro"
see accessories page E 1.6

¹⁾ $d_1: 20$ mm – Mandrin de taraudage
"Syncro" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B, lange Ausführung

Adaptor sleeves for parallel shanks, long version

Réductions pour outils queue cylindrique, version longue

DIN 69 871-AD / B

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

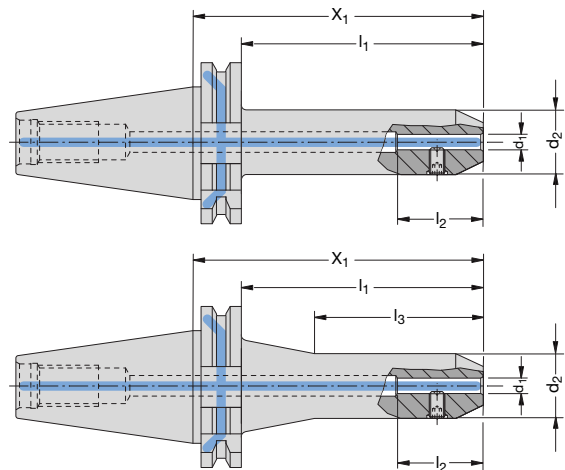
Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	l_3	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
40	6	100	25	80,9	30	–	1,2	324 077
40	6	160	25	140,9	30	88	1,3	324 078*
40	8	100	28	80,9	30	–	1,2	324 079
40	8	160	28	140,9	30	88	1,4	324 080*
40	10	100	35	80,9	36	–	1,5	324 081
40	10	160	35	140,9	36	88	1,8	324 082*
40	12	100	42	80,9	44	–	1,8	324 083
40	12	160	42	140,9	44	88	2,2	324 084*
40	14	100	44	80,9	51	–	2,0	324 085
40	14	160	44	140,9	51	–	2,5	324 086
40	16	100	48	80,9	54	–	2,1	324 087
40	16	160	48	140,9	54	–	2,7	324 088
40	18	100	50	80,9	54	–	2,2	324 028
40	18	160	50	140,9	54	–	2,8	324 029
40	20	100	52	80,9	56	–	2,2	324 089 ¹⁾
40	20	160	52	140,9	56	–	2,8	324 031 ¹⁾
40	25	160	63	140,9	64	–	3,9	324 032
40	32	160	72	140,9	68	–	4,8	324 033
40	40	120	80	100,9	78	–	2,7	324 076

* verstärkte Ausführung

* reinforced version

* version renforcée

¹⁾ d_1 : 20 mm – Gewindeschneidfutter
"Syncro" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – tapping chuck "Syncro"
see accessories page E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – Mandrin de taraudage
"Syncro" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

DIN 69 871
-A/AD / B

B

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD / B

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

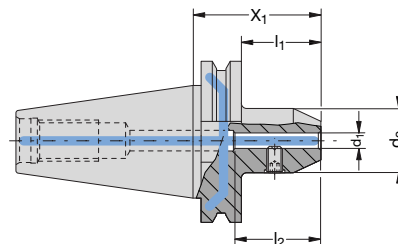
Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



DIN 69 871
-A/AD / B

B

Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage
de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
50	6	63	25	43,9	30	3,0	324 090
50	8	63	28	43,9	30	2,9	324 091
50	10	63	35	43,9	36	2,9	324 092
50	12	63	42	43,9	51	3,1	324 093
50	14	63	44	43,9	51	3,2	324 094
50	16	63	48	43,9	46	3,2	324 095
50	18	63	50	43,9	46	3,3	324 096
50	20	63	52	43,9	56	3,2	324 097
50	25	80	65	60,9	64	3,9	324 098
50	32	100	72	80,9	68	4,6	324 099
50	40	100	80	80,9	78	4,8	325 031

¹⁾ d_1 : 20 mm – Gewindefutter
"Syncro" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – tapping chuck "Syncro"
see accessories page E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – Mandrin de taraudage
"Syncro" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B, lange Ausführung

Adaptor sleeves for parallel shanks, long version

Réductions pour outils queue cylindrique, version longue

DIN 69 871-AD / B

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

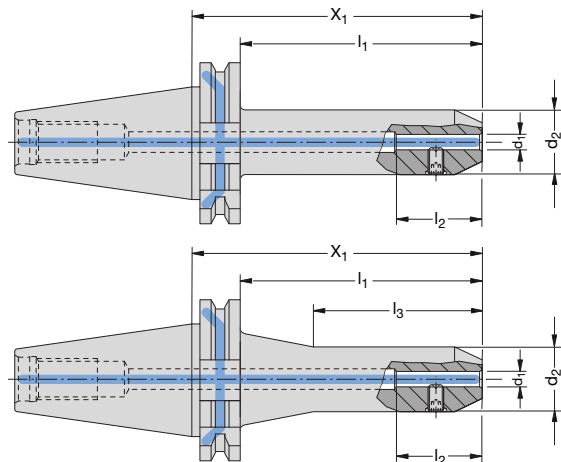
Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	l_3	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
50	6	100	25	80,9	30	–	3,2	324 045
50	6	160	25	140,9	30	88	3,3	325 032*
50	8	100	28	80,9	30	–	3,1	324 047
50	8	160	28	140,9	30	88	3,3	324 048*
50	10	100	35	80,9	35	–	3,3	324 049
50	10	160	35	140,9	35	88	3,6	325 033*
50	12	100	42	80,9	44	–	3,5	324 051
50	12	160	42	140,9	44	88	3,9	325 034*
50	14	100	44	80,9	52	–	3,6	324 053
50	14	160	44	140,9	51	88	4,4	325 035*
50	16	100	48	80,9	46	–	3,8	325 036
50	16	160	48	140,9	46	88	4,4	325 037*
50	18	100	50	80,9	54	–	3,8	325 038
50	18	160	50	140,0	54	88	4,7	324 058*
50	20	100	52	80,9	49	–	4,0	325 039 ¹⁾
50	20	160	52	140,9	49	88	4,6	325 040 ^{*1)}
50	25	120	65	100,9	64	–	4,9	325 041
50	25	160	65	140,9	64	88	5,9	325 042*
50	32	160	72	140,9	68	–	5,8	325 043
50	40	160	80	140,9	78	–	6,1	324 065

* verstärkte Ausführung

* reinforced version

* version renforcée

¹⁾ d_1 : 20 mm – Gewindeschneidfutter
"Syncro" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – tapping chuck "Syncro"
see accessories page E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – Mandrin de taraudage
"Syncro" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

DIN 69 871
-A/AD / B

B

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B

Adaptor sleeves for parallel shanks, long version

Réductions pour outils queue cylindrique, version longue

DIN 69 871-AD / B

balanced

Kühlmittel am Schaft

Coolant noose front face

Du liquide de refroidissement sur l'arbre

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service: voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation of the steep taper from the bore hole $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône extérieur par rapport à l'alésage intérieur $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung nach DIN 69 873-E10

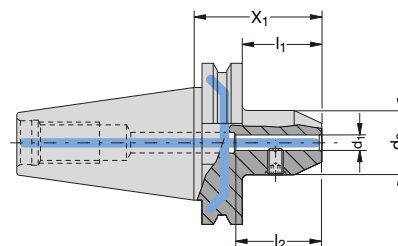
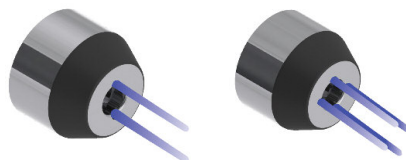
With data carrier drilling according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données selon DIN 69 873-E10



Mit Kühlkanal
With cooling duct
Avec canal d'arrosage
 d_1 : 6 – 18

d_1 : 20 – 40



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
50	6	63	25	43,9	30	2,9	323 042
50	8	63	28	43,9	38	2,9	323 043
50	10	63	35	43,9	42	2,9	323 044
50	12	63	42	43,9	44	3,1	323 045
50	14	63	44	43,9	51	3,2	323 046
50	16	63	48	43,9	54	3,2	323 047
50	18	63	50	43,9	54	3,2	323 048
50	20	63	52	43,9	56	3,2	323 049 ¹⁾
50	25	80	65	60,9	64	3,9	323 050
50	32	100	72	80,9	68	4,6	323 051
50	40	100	80	80,9	78	5,4	323 052

¹⁾ d_1 : 20 mm – Gewindefutter "Syncro" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – tapping chuck "Syncro" see accessories page E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – Mandrin de taraudage "Syncro" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 E

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD / B

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, Seite E 1.4 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, page E 1.4 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.4 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

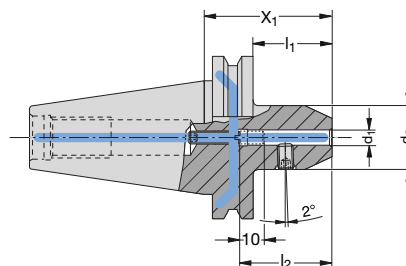
Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



DIN 69 871
-A/AD / B

B

Lieferumfang:
Mit Gewindestiften zum Befestigen und
zur Längeneinstellung des Werkzeuges

Delivery:
With thread pins for clamping and
adjustment of the tool

Livraison:
Avec goupille filetées pour le serrage et le
réglage en longueur de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
40	6	50	25	30,9	42	1,0	355 042
40	8	50	28	30,9	42	1,0	355 043
40	10	50	35	30,9	42	1,2	355 044
40	12	50	42	30,9	51	1,2	355 045
40	14	50	44	30,9	51	1,3	355 046
40	16	63	48	43,9	54	1,4	355 047
40	18	63	50	43,9	55	1,4	355 048
40	20	63	52	43,9	56	1,4	355 049 ¹⁾
40	25	100	63	80,9	64	2,4	355 050
40	32	100	72	80,9	68	2,8	355 051
40	40	120	80	100,9	78	2,7	355 052

¹⁾ d_1 : 20 mm – Gewindefutter
"Syncro" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – tapping chuck "Syncro"
see accessories page E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – Mandrin de taraudage
"Syncro" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 E

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

DIN 69 871-AD / B

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, Seite E 1.4 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, page E 1.4 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.4 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

Permissible concentricity deviation
of the steep taper from the bore hole
 $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

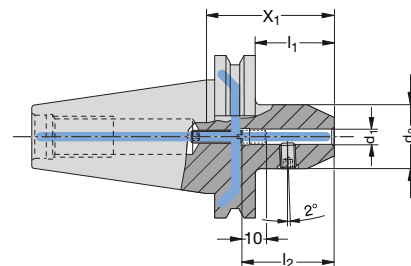
Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Mit Datenträgerbohrung
nach DIN 69 873-E10

With data carrier drilling
according to DIN 69 873-E10

Avec perçage pour support de données
selon DIN 69 873-E10



DIN 69 871
-A/AD / B

B

Lieferumfang:
Mit Gewindestiften zum Befestigen und
zur Längeneinstellung des Werkzeuges

Delivery:
With thread pins for clamping and
adjustment of the tool

Livraison:
Avec goupille filetées pour le serrage et le
réglage en longueur de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
50	6	63	25	43,9	36	2,9	355 053
50	8	63	28	43,9	38	3,0	355 054
50	10	63	35	43,9	42	3,0	355 055
50	12	63	42	43,9	59	3,2	355 056
50	14	63	44	43,9	59	3,3	355 057
50	16	63	48	43,9	60	3,3	355 058
50	18	63	50	43,9	59	3,3	355 059
50	20	63	52	43,9	60	3,3	355 060 ¹⁾
50	25	80	65	60,9	76	3,9	355 061
50	32	100	72	80,9	68	4,7	355 062
50	40	100	80	80,9	78	5,6	355 063

¹⁾ d_1 : 20 mm – Gewindefutter
"Synco" siehe Zubehör Seite E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – tapping chuck "Synco"
see accessories page E 1.6

¹⁾ d_1 : 20 mm – Mandrin de taraudage
"Synco" voir accessoires page E 1.6

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹