

Bohrstangenrohlinge

Boring bar blanks

Barres brutes

MAS-BT

Ohne innere Kühlschmierstoffzufuhr

Without central coolant feed

Sans arrosage central

Ausführung:

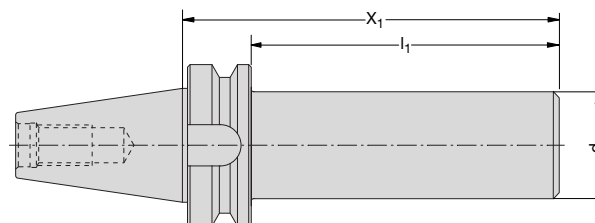
Kegel einschließlich Bund gehärtet,
mind. HRC 58 ± 2, Kegel geschliffen.
Zylindrischer Bereich (d₁) ungehärtet
zum Weiterbearbeiten

Construction:

Taper including collar, hardened
min. HRC 58 ± 2, taper ground.
Cylindrical range (d₁) unhardened
for further machining.

Construction:

Cône et emplacement de pince traité
min. HRC 58 ± 2, cône rectifié en plongée.
Cylindrique (d₁) sans traitement pour
usinages complémentaires.



Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d ₁	X ₁	l ₁	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
BT 40	63	250	225	6,7	328 005
BT 50	97	315	280	22,0	328 006

MAS - BT

D