

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 B

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

MAS-BT (AD/B)

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

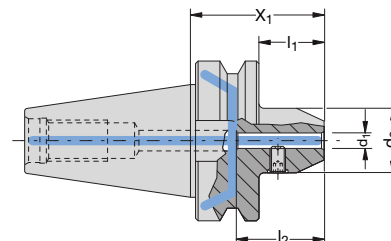
Permissible concentricity deviation of the
steep taper from the bore hole $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille fileté pour le serrage de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
BT 40	6	50	25	23,0	30,0	1,1	325 001
BT 40	6	100	25	73,0	30,0	1,2	325 012
BT 40	8	50	28	23,0	30,0	1,1	325 002
BT 40	8	100	28	73,0	30,0	1,3	325 013
BT 40	10	63	35	36,0	35,0	1,2	325 003
BT 40	10	100	35	73,0	35,0	1,4	325 014
BT 40	12	63	42	36,0	44,0	1,3	325 004
BT 40	12	100	42	73,0	51,0	1,6	325 015
BT 40	14	63	44	36,0	51,0	1,3	325 005
BT 40	14	100	44	73,0	51,0	1,7	325 016
BT 40	16	63	48	36,0	54,0	1,4	325 045
BT 40	16	100	48	73,0	54,0	1,8	325 017
BT 40	18	63	50	36,0	54,0	1,4	325 007
BT 40	18	100	50	73,0	54,0	1,9	325 018
BT 40	20	63	52	36,0	56,0	1,6	325 046
BT 40	20	100	52	73,0	56,0	1,9	325 019
BT 40	25	90	63	63,0	64,0	2,4	325 047
BT 40	32	100	72	73,0	68,0	2,4	325 048
BT 40	40	120	80	93,0	78,0	3,1	325 011
BT 50	6	63	25	24,8	30,0	3,7	325 020
BT 50	8	63	28	24,8	30,0	3,7	325 021
BT 50	10	63	35	24,8	42,0	3,9	325 022
BT 50	12	80	42	41,8	44,0	4,0	325 023
BT 50	14	80	44	41,8	44,0	4,1	325 024
BT 50	16	80	48	41,8	54,0	4,1	325 025
BT 50	18	80	50	41,8	48,0	4,1	325 026
BT 50	20	80	52	41,8	60,0	4,2	325 027
BT 50	25	100	65	61,8	64,0	4,9	325 028
BT 50	32	105	72	66,8	68,0	5,2	325 029
BT 50	40	110	80	71,8	78,0	5,7	325 030

balanced

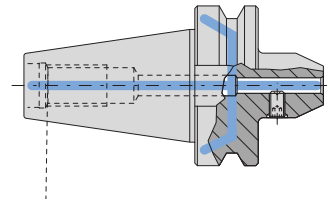
Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹



MAS - BT

D

Zwischenhülsen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835 E

Adaptor sleeves for parallel shanks

Réductions pour outils queue cylindrique

MAS-BT (AD/B)

balanced

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel
siehe Zubehör, ab Seite E 1.3 und E 7.1

Spare parts and service keys see
accessories, from page E 1.3 and E 7.1

Pièces de rechange et clés de service:
voir accessoires, page E 1.3 et E 7.1

Zulässige Rundlaufabweichung des
Steilkegels zur Bohrung $d_1 = 0,003$ mm

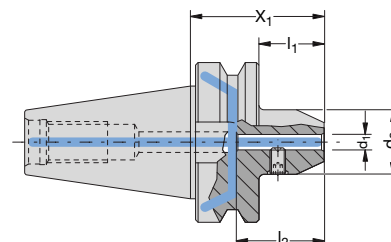
Permissible concentricity deviation of the
steep taper from the bore hole $d_1 = 0,003$ mm

Tolérance de concentricité du cône
extérieur par rapport à l'alésage intérieur
 $d_1 = 0,003$ mm

Bohrungstoleranz bis $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
über $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Boring tolerance up to $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
above $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$

Tolérance d'alésage jusqu'à $\varnothing 18$ $d_1^{+0,005}$
au delà $\varnothing 18$ $d_1^{+0,007}$



Lieferumfang:
Mit Gewindestift zum Befestigen
des Werkzeuges

Delivery:
With thread pin for clamping of the tool

Livraison:
Avec goupille filetée pour le serrage de l'outil

Steilkegelgröße Taper size Dimension du cône	d_1	X_1	d_2	l_1	l_2	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.
BT 40	6	50	25	23,0	36	1,1	355 064
BT 40	8	50	28	23,0	38	1,1	355 065
BT 40	10	63	35	36,0	48	1,2	355 066
BT 40	12	63	42	36,0	51	1,3	355 067
BT 40	14	63	44	36,0	51	1,3	355 068
BT 40	16	63	48	36,0	54	1,4	355 069
BT 40	18	63	50	36,0	54	1,4	355 070
BT 40	20	63	52	36,0	56	1,4	355 071
BT 40	25	90	63	63,0	64	1,8	355 072
BT 40	32	100	72	73,0	68	2,0	355 073
BT 40	40	120	80	93,0	78	3,1	355 074
BT 50*	6	63	25	24,8	36	3,6	355 075
BT 50*	8	63	28	24,8	38	3,7	355 076
BT 50*	10	63	35	31,8	42	4,1	355 077
BT 50*	12	80	42	41,8	51	4,1	355 078
BT 50*	14	80	44	41,8	51	4,1	355 079
BT 50*	16	80	48	41,8	54	4,1	355 080
BT 50*	18	80	50	41,8	54	4,1	355 081
BT 50*	20	80	52	41,8	56	4,1	355 082
BT 50*	25	100	65	61,8	64	4,9	355 083
BT 50*	32	105	72	66,8	68	5,2	355 084
BT 50*	40	110	80	71,8	78	5,3	355 085

* BT 50 = Form AD

balanced

Wuchtgüte: G 6,3 bei 15.000 min⁻¹

balanced

Balance quality: G 6.3 at 15,000 rpm

balanced

Valeur d'équilibrage G 6,3 dans 15.000 min⁻¹